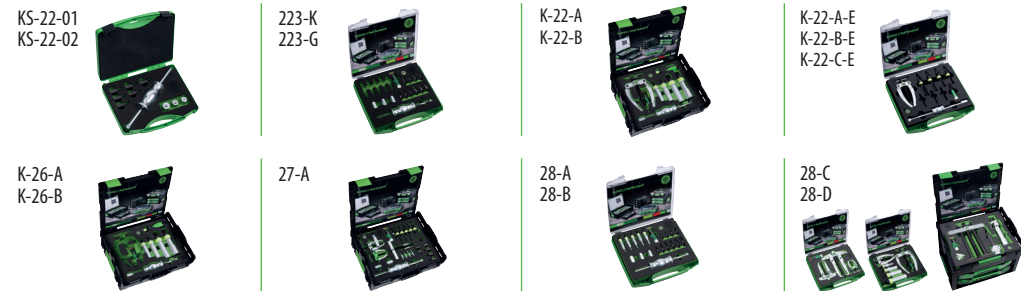



## GLEITHAMMERSÄTZE IM KOFFER | SETS OF SLIDE HAMMERS IN CASE





## SICHERHEITS UND GEBRAUCHSHINWEISE | PRECAUTIONARY NOTES AND HELPFUL HINTS


Werkzeuge dürfen grundsätzlich nur ihrem Zweck entsprechend, unter den vorgesehenen Bedingungen und innerhalb der Gebrauchsbeschränkungen benutzt werden.

All tools must always be used for the intended purposes under the envisioned conditions and within their postulated limitations.

 Überprüfen Sie regelmäßig den Zustand des Werkzeuges und ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Teile. *Check the condition of your tools at regular intervals, and replace any damaged or worn parts.*


 Halten Sie die Gewinde von Spindeln und Traversen stets rein und immer gut geölt. *Keep the threads of all spindles, heads, etc. clean and well oiled.*

 Informieren Sie sich vor dem Einsatz über den richtigen Gebrauch des anzuwendenden Abziehwerkzeuges, unter Berücksichtigung der dabei erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen. *Before you start work, acquaint yourself with the proper use of the tool or tools in question, with due attention to pertinent safety measures.*


 Sofern über einen der genannten Punkte die geringste Unsicherheit besteht, sollte zur Klärung werkseitige Anwendungsberatung eingeholt werden. *If anything at all is unclear about any of the above, it is best to call the factory for some firsthand advice.*

**O.K.** Vergewissern Sie sich vor dem Einsatz, daß sich das Abziehwerkzeug in einwandfreiem Zustand befindet. *Prior to starting work, make sure that the pulling tool is in good working order.*


 Überprüfen Sie die korrekte Anbringung des Werkzeuges und überwachen Sie während des Abziehvorganges die auftretenden Kräfte. *Double-check the tool for correct mounting, and monitor the forces incidental to the pulling process.*


 Überschreiten Sie niemals, die für das Werkzeug vorgegebenen Belastungswerte. Kontrollieren Sie die Aufbringung der Abziehkraft bei mech. Abziehwerkzeugen durch Verwendung eines Drehmomentschlüssels und bei pumpenbetriebenen, hydr. Abziehwerkzeugen durch ein Manometer. *Never violate the maximum load data prescribed for the tool in question. Use a torque wrench (for mechanical/pump-driven tools) or a pressure gauge (hydraulic/pump-driven tools) to keep tabs on the applied forces.*

 Tragen Sie stets eine Schutzbrille und geeignete Schutzkleidung. *Always wear suitable personal protective equipment, including protective goggles.*


 Umhüllen Sie zum Schutz gegen das bei Abzieharbeiten immer mögliche ruckartige Ablösen Abziehwerkzeug und abzuziehendes Teil mit einer Unfallschutzplane. *Always wrap the pulling tool and the workpiece in a protective blanket as a precaution against the potential effects of sudden release.*

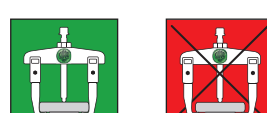
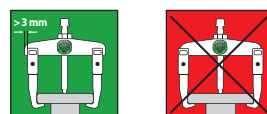
 Bei Überlastungserscheinungen, Schwergängigkeit usw. ist der Abziehvorgang zu unterbrechen und eine größere Ausführung der entsprechenden Baureihe einzusetzen. *If the tool appears to be overloaded, works sluggishly, or is otherwise negatively conspicuous, interrupt the pulling process, and replace the tool with a larger model.*

 Verwenden Sie keine elektrischen oder pneumatischen Kraft- oder Schlagschrauber zum Betätigen von Abziehwerkzeugen. *Never use an electric- or pneumatic-powered impact/hammer drill for driving a pulling tool.*

 Verwenden Sie keine Verlängerungen zur Erhöhung des übertragenen Drehmomentes. *Never use extensions to increase the applied torque.*

 Nehmen Sie keinerlei Veränderung an den Produkten vor. *Never alter a pulling tool or related product in any way.*

 Da Stahl unter Wärmeeinfluß seine Festigkeitseigenschaften verändert, dürfen Abziehwerkzeuge bei evtl. Anwärmen abzuziehender Teile nicht miterwärmt werden. *Since heat detracts from the thermal properties of steel, and since some parts require heating to facilitate their removal, remember to never heat the pulling tool along with the part.*



**KUKKO // Pull forward**



**KUKKO // Pull forward**



# GLEITHÄMMER SLIDE HAMMERS



**DE BEDIENUNGSANLEITUNG**

**EN INSTRUCTION MANUAL**



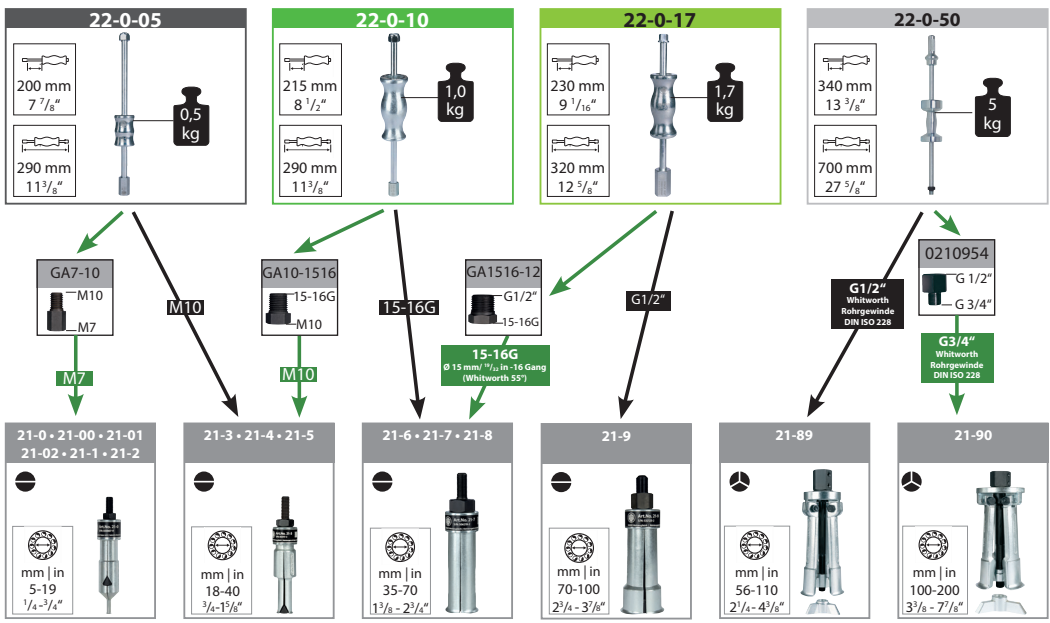
BA-Gleithämmer-DEEN-1022

**KUKKO Werkzeugfabrik**  
Kleinbongartz & Kaiser oHG  
Heinrich-Hertz-Str. 5  
40721 Hilden  
Germany

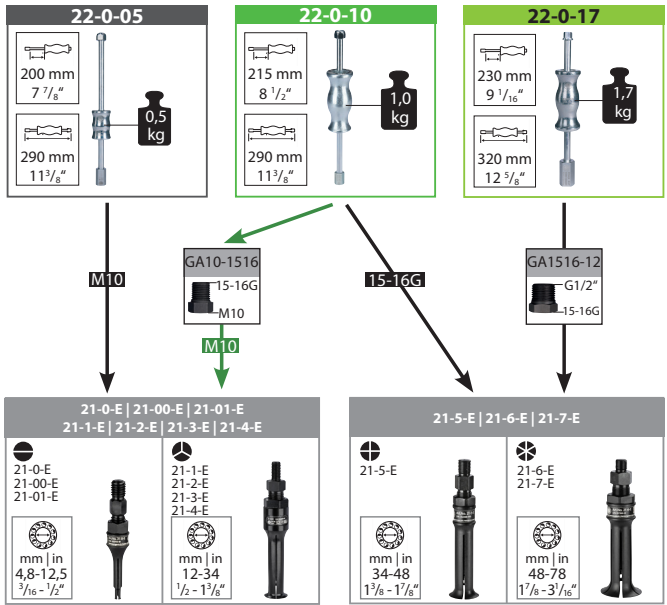
Phone +49 2103 9754-300  
Fax +49 2103 9754-310  
info@kukko.com

kukko.com

GLEITHAMMER + 2- UND 3-SCHALIGE INNENAUSZIEHER, BAUREIHE 21  
SLIDE HAMMERS + INTERNAL EXTRACTOR, SERIE 21



GLEITHAMMER + INNENAUSZIEHER MIT SEGMENTIERTEN GREIFFLÄCHEN, BAUREIHE 21-X-E  
SLIDE HAMMERS + INTERNAL EXTRACTOR WITH SEGMENTED GRASP EDGE, SERIE 21-X-E



**TIPP: G-22**  
Benutzen Sie den 3-K Griff No. G-22 passend für alle KUKKO Gleithämmer. Man hat immer alles fest im Griff – vor, während und nach dem Abziehvorgang.

Use the 3-K handle No. G-22 suitable for all KUKKO slide hammers. You keep a secure grip – before, during and after the removal process.

**TIPP: 22-0-2-100**  
Das Schlaggewicht des Gleithammers No. 22-0-50 kann durch das Einschrauben von 3 kg Zusatzgewichten No. 22-0-2-100 optional erhöht werden.

The hammer's (No. 22-0-50) striking weight can be increased by adding one or more additional screw-on weights No. 22-0-2-100. Each additional weight increases the striking weight by 3 kg.

BESCHREIBUNG | DESCRIPTION

- Berührungsloses und schonendes Ausziehen von innenliegenden Lagern, Zahnrädern, Passstiften etc.
- Platzsparend mit starker Schockwirkung
- Keine Abstützfläche erforderlich
- Contactless and careful pulling of internal bearings, gear wheels, fitting pins etc.
- Space-saving with strong shock effect
- No supporting surface required

ARBEITSWEISE | HOW IT WORKS

- Zum Ausziehen wird die Gewindestange des Gleithammers, evtl. mittels Adapter ②, auf die Keilspindel des Innenausziehers oder Gewindeeinsatzes geschraubt ③.
- Das Ausziehen erfolgt durch kräftige Schläge mit dem Gleitstück, bis das Bauteil aus seinem Sitz gelöst ist ④.
- For removal, the threaded rod on the slide hammer is screwed onto the key spindle on the internal extractor ③ or threaded insert ② using the adapter.
- The part is extracted by using the slide hammer to exert powerful force until the component has been loosened from its position ④.



Art.-No.	4021176	mm	kg			AG	AD	GS		
22-0-05	283697	290	0,5	M12	M12 - M10	AG: M10 - IG: M7	-	-	22-0-05	21-0*1 - 21-2*1; 21-0-E** - 21-4-E** 21-3** - 21-5**
22-0-10	385070	290	1,0	M12	M12 - 15-16G	AG: 15-16G - IG: M10	-	-	22-0-10	21-3*1 - 21-5*1 - 21-6** - 21-8** 21-0-E*1 - 21-4-E*1 - 21-5-E** - 21-7-E**
22-0-17	385087	320	1,7	M16 x 1,5	M16x1,5 - G1/2"	AG: G1/2" - IG: 15-16G	-	-	22-0-17	21-6*1 - 21-8*1; 21-9** 21-5-E*1 - 21-7-E*1
22-0-50	385094	700	5,0	G1/2"	-	IG: G3/4" - AG: G1/2"	-	-	22-0-50	21-89** 21-90*1
KS-22-01	924569	290	1,0	M12	M12 - M7; M12 - M10 M12 - 15-16G	IG: M12 AG: M3, M4, M5, M6, M8, M10	-	-	22-0-10; GA12-3; GA12-4; GA12-5; GA12-6; GA12-8; GA12-10; VM12-7; VM12-10	21-0 - 21-8; 21-0-E - 21-7-E
KS-22-02	951121	290	1,0	M12	M12 - M7; M12 - M10 M12 - 15-16G	IG: M12 AG: M6, M8x1, M10, M10x1, M12x1, M15x1,5	-	-	22-0-10; GA12-6; GA12-8; GA12-10; GA12-10; GA12-12; GA12-15; VM12-7; VM12-10	21-0 - 21-8; 21-0-E - 21-7-E
223-K	784859	290	1,0	M12	M12 - M7; M12 - M10 M12 - 15-16G	-	AD: M10 GS: M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18	-	22-0-10; GE3-10; GE4-10; GE5-10; GE6-10; GE8-10; GE10-10; GE12-10; GE14-10; GE16-10; GE18-10; VM12-10; VM12-7	21-0 - 21-8; 21-0-E - 21-7-E
223-G	984181	320	1,7	M16 x 1,5	M16x1,5 - G1/2"	AG: G1/2" - IG: 15-16G; AG: 15-16G - IG: M10 AG: G1/2" - IG: M18x1,5	AD: M18x1,5 GS: M8; M10; M12; M14; M16; M18; M20; M22; M24	-	22-0-17; GA12-18; GA10-15; GE8-18; GE10-18; GE12-18; GE14-18; GE16-18; GE18-18; GE20-18; GE22-18; GE24-18	21-3*2 - 21-5*2; 21-6*1 - 21-8*1; 21-9** 21-0-E*2 - 21-4-E*2; 21-5-E*1 - 21-7-E*1
K-22-A	039263	290	0,5	M12	M12 - M10	AG: M10 - IG: M7	-	-	22-0-05; 22-1; 21-00; 21-02; 21-2; 21-4; G-22	21-0*1; 21-01*1; 21-1*1; 21-3; 21-5 21-0-E** - 21-4-E**
K-22-B	854385	290	1,0	M12	M12 - 15-16G	AG: 15-16G - IG: M10	-	-	22-0-10; 22-2; 21-5; 21-6; 21-7; 21-8; G-22	21-3*1 - 21-4*1; 21-0-E*1 - 21-4-E*1; 21-5-E** - 21-7-E**
K-22-A-E	140471	290	0,5	M12	M12 - M10	AG: M10 - IG: M7	-	-	22-1; 22-0-05; 21-0-E; 21-00-E; 21-01-E; 21-1-E	21-0*1 - 21-2*1; 21-3-E** - 21-4-E** 21-3** - 21-5**
K-22-B-E	039270	290	0,5	M12	M12 - M10	AG: M10 - IG: M7	-	-	22-1; 22-0-05; 21-1-E; 21-2-E; 21-3-E; 21-4-E	21-0*1 - 21-2*1; 21-0-E** - 21-01-E** 21-3** - 21-5**
K-22-C-E	140402	290	0,5	M12	M12 - M10	AG: M10 - IG: M7	-	-	22-1; 22-0-05; 21-0-E; 21-00-E; 21-01-E; 21-1-E; 21-2-E; 21-3-E; 21-4-E	21-0*1 - 21-2*1; 21-3** - 21-5**
K-26-A	854378	290	0,5	M12	M12 - M10	AG: M10 - IG: M7	-	-	22-0-05; 21-00; 21-02; 21-2; 21-4; G-22; GA7-10 in 22-0-05	21-0*1; 21-01*1; 21-1*1; 21-3; 21-5 21-0-E** - 21-4-E**
K-26-B	854392	290	1,0	M12	M12 - 15-16G	AG: 15-16G - IG: M10	-	-	22-0-10; 21-5; 21-6; 21-7; 21-8; G-22; GA10-1516 in 22-0-10 enthalten	21-3*1 - 21-4*1; 21-0-E*1 - 21-4-E*1; 21-5-E** - 21-7-E**
28-A	507779	290	1,0	M12	M12 - M7; M12 - M10 M12 - 15-16G	-	AD: M10 GS: M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18	-	22-0-10; 21-00; 21-01; 21-02; 21-1; 21-2; VM12-7; VM12-10; VM12-15; GE3-10; GE4-10; GE5-10; GE6-10; GE8-10; GE10-10; GE12-10; GE14-10; GE16-10; GE18-10	21-0; 21-3 - 21-8; 21-0-E - 21-7-E
28-B	507786	320	1,7	M16 x 1,5	M16x1,5 - G1/2"	AG: 1/2" - IG: 15-16G; AG: M10 - IG: M7 AG: 1/2" - IG: M18x1,5; AG: 15-16G - IG: M10	AD: M18x1,5 GS: M8; M10; M12; M14; M16; M18; M20; M22; M24	-	22-0-17; 21-1; 21-2; 21-3; 21-4; 21-5; GA10-1516; GA12-18; GA7-10; GE8-18; GE10-18; GE12-18; GE14-18; GE16-18; GE18-18; GE20-18; GE22-18; GE24-18	21-6*1 - 21-8*1; 21-9** 21-0-E*2 - 21-4-E*2; 21-5-E*1 - 21-7-E*1
28-C	466762	290	1,0	M12	M12 - M7; M12 - M10 M12 - 15-16G	-	AD: M10 GS: M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18	-	25-A; 22-0-10; GE3-10; GE4-10; GE5-10; GE6-10; GE8-10; GE10-10; GE12-10; GE14-10; GE16-10; GE18-10; VM12-10; VM12-7; VM12-15-16G in 22-0-10 enthalten	21-7 - 21-8; 21-0-E - 21-7-E
28-D	466779	290	1,0	M12	M12 - M7; M12 - M10 M12 - 15-16G	-	AD: M10 GS: M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16; M18	-	25-B; 22-0-10; GE3-10; GE4-10; GE5-10; GE6-10; GE8-10; GE10-10; GE12-10; GE14-10; GE16-10; GE18-10; VM12-10; VM12-7; VM12-15-16G in 22-0-10 enthalten	21-0-E - 21-7-E
27-A	951008	290	1,0	M12	M12 - 1516-G M12 - M10	-	-	-	22-0-10; 21-01-E; 21-1-E; 21-2-E; 21-3-E; 21-4-E; 21-5-E; 43-001; 204-0; 69-1; 69-A2; 69-A3; GA12-3; GA12-4; GA12-5; GA12-6; GA12-8; GA12-10; VM12-10; VM12-1516 in 22-0-10 enthalten	21-3 - 21-5; 21-6 - 21-8; 21-0-E - 21-00-E; 21-6-E - 21-7-E

\*1 mit 1 Reduzierstück/ with reducing adaptor

\*2 mit 2 Reduzierstücken / with 2 reducing adaptors

\*3 mit 3 Reduzierstücken / with 3 reducing adaptors

\*\* ohne Reduzierstück/ without reducing adaptor