



60 % DRIFTSCYKEL MIG 165 MULTI

FÖRDELAR

- Elektronisk utrustning för trådsvetsning (MIG-MAG och fluxkärna), TIG LIFT ARC och belagda elektroder med 60 % professionell intermittenscykel.
- Förinställd för automatisk justering och anpassning till de olika svetslägena: MMA, TIG Lift Arc, MIG, MAG och Flux Core genom att helt enkelt välja svetsläge på frontpanelen.
- Max TIG-elektroddiameter: $\varnothing 2,4$ mm
- Solid utrustning som uppfyller EU-förordningarna: 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU och EN 60974.
- Tomgångsspänning = 65 V DC för MIG/MAG- och MMA-svetsning. Tomgångsspänningen för TIG-lyftbågen är 18 V DC
- Färdiga trådspolar från 0,5 upp till 5 kg.
- Professionell trådvinda för $\varnothing 0,6$ mm / 0,8 mm / 0,9 mm trådspolar.
- Enkel reglering: klassiska analoga kontroller för exakt justering av ström, spänning och trådhastighet.
- Redo för alla typer av stabiliserade generatorer, tolerans +/-15% på 230V
- Kompakt och robust design speciellt avsedd för krävande arbetsplatser och uppgifter, Ergonomiskt transporthandtag.



15AK
MIG-brännare
Ingår



INGÅR

- Huvudingångskabel / 2m x 2,5mm²
- Jordklämma och kabel / 1,5m x 16mm²
- Elektrodklämma och kabel / Cobre puro. 2,5m x 16mm² -
- Invändig spolvinda för 0,5 upp till 5kg - 15AK / 3m MIG-brännare.

DATABLAD

Ström (A, X=60%)	30-160	En
Tråd	0,6 - 0,8 - 0,9	mm
Spole	0,5-5	mm
Elektrod	1,6-4	kg
Vikt	13	V
Spänning	230	
Generatoranvändning	5 - 7	mm
Storlek	42 x 31 x 18	
DINSE-kontakter	$\varnothing 3/8''$ (10-25)	



PROFESSIONELL KVALITET