



ECO.30

Magnetbormaskin
med 2-vägs elektromagnet



Grattis till köpet av denna förstklassiga magnetborrmaskin. På Euroboor strävar vi efter att överträffa våra kunders förväntningar genom att utveckla och tillhandahålla förstklassiga och innovativa bärbara borrar- och skärlösningar. Vi anser att en yrkesperson som du måste kunna lita på en professionell leverantör. Vilket har lett oss till att bli en betydande aktör i industrivärlden, med vår egen fabrik och flera kontor världen över. Allt för att vi alltid har lyssnat på våra kunder och på marknadens krav.

Vår vision är inriktad på att utveckla innovativa bärbara verktyg som ger mervärde för våra kunder och underlättar deras dagliga arbete. Vi glömmar aldrig hållbarhet, tidsbesparingar och kostnadsbesparingar ur sikte.

Lycka till med din nya maskin!

Innan du använder din nya magnetborrmaskin, läs först igenom alla instruktioner. Du hittar instruktionerna i den här manualen och på varningsetiketten på din maskin. Med korrekt användning, skötsel och underhåll kommer din maskin att ge dig många års förstklassig borrarprestanda.

FÖR ATT MINSKA RISKEN FÖR SKADOR MÅSTE ANVÄNDARE LÄSA OCH FÖRSTÅ ALLA INSTRUKTIONER

För att se alla våra kontor och deras kontaktuppgifter, besök: www.euroboor.com

Originalmanualen har producerats på engelska. Om det skulle uppstå några avvikelser i översättningarna måste man hänvisa till originalversionen för förtydligande.

Innehållsförteckning

Innehållsförteckning	3 1.
Säkerhet.....	4 1.1 Allmänna
säkerhetsanvisningar	4 1.2 Specifik
säkerhetsinformation.....	6 2.
Beskrivning.....	8 2.1 Avsedd
användning.....	8
2.2 Funktioner.....	8
2.3 Förpackningens innehåll.....	9
2.4 Serienummer.....	9
2.5 Tekniska data.....	10
2.6 Symboler	11 2.7
Miljö	12
3. Förberedelse och justering	13 3.1
Montering	13 3.2 Före
användning	14 4. Användning av
maskinen.....	15 4.1
Kontrollpanel.....	15 4.2 Tvåvägs
elektromagnet.....	15 4.3 Till- och frånkoppling av
motorn.....	17 4.4 Smörjning av
verktyg	17
5. Arbeta med borrhållbehör.....	18 5.1 Ringformade
fräsar.....	18
5.2 Spiralborrar.....	19
5.3 Stegborrar och försänkare	19 6.
Underhåll	20
7. Felsökning	22 8. Sprängskiss och
reservdelslista	24
8.1 Sprängskisser.....	24 8.2
Reservdelslista.....	27 8.3
Kopplingsschema.....	29 8.4 Garanti och
service	29 8.5 Försäkras om
överensstämmelse	31

1. Säkerhet

1.1 Allmänna säkerhetsanvisningar

Använd inte denna magnetbormaskin innan du noggrant har läst och förstått denna manual, särskilt de "Allmänna säkerhetsinstruktionerna" och "Specifik säkerhetsinformation", inklusive bilder, specifikationer, säkerhetsföreskrifter och skyltar som anger

FARA, VARNING och VARNING.



VARNING: Vid användning av elektriska verktyg bör grundläggande säkerhetsåtgärder alltid följas för att minska risken för brand, elektriska stötar och personskador.

Följ även gällande nationella föreskrifter för industrisäkerhet. Underlåtenhet att följa säkerhetsanvisningarna kan leda till elektriska stötar, brännskador och/eller allvarliga skador.

Denna manual bör sparas för senare bruk och bifogas magnetbormaskinen om den skulle lämnas vidare eller säljas.

Arbetsområde

1. Håll din arbetsyta ren och väl upplyst. Röriga och mörka arbetsytor ökar förändringen av olyckor;
2. Använd inte en magnetbormaskin i explosiva atmosfärer, såsom i närvaro av brandfarliga vätskor, gaser eller damm. En magnetisk bormaskin kan skapa gnistor som kan antända dammet eller ångorna;
3. Håll åskådare, barn och besökare borta när du använder en magnetbormaskin. Distraktioner kan göra att du tappar kontrollen.

Elsäkerhet

1. En magnetisk bormaskins kontakt måste passa i uttaget. Modifiera aldrig kontakten på något sätt.
Använd inte några adapterkontakter;
2. Undvik kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, element, spisar och kylskåp.
Det finns en ökad risk för elektriska stötar om din kropp är jordad;
3. Utsätt inte magnetbormaskinen för regn eller våta förhållanden. Vatten som tränger in i en maskinen ökar risken för elektriska stötar;
4. Misshandla inte sladden. Använd aldrig sladden för att bära magnetbormaskinen eller dra i den.
Dra ut kontakten ur ett uttag. Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar. Byt ut skadade sladdar omedelbart. Skadade sladdar ökar risken för elektriska stötar;
5. Använd en förlängningssladd som är lämplig för utomhusbruk när du använder en magnetbormaskin, detta minskar risken för elektriska stötar;
6. Om det är oundvikligt att använda en magnetbormaskin i en fuktig miljö, använd en restprodukt.
en jordfelsbrytare (RCD), vilket minskar risken för elektriska stötar.

Personlig säkerhet

1. Var uppmärksam, se upp för vad du gör och använd sunt förnuft när du använder en magnetborrmaskin. Använd inte maskinen om du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner. Ett ögonblick av ouppmärksamhet när du använder en magnetborrmaskin kan leda till allvarliga personskador;
2. Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Håll hår, kläder och handskar borta från rörliga delar. Lösa kläder, smycken eller långt hår kan fastna i rörliga delar;
3. Undvik oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är avstängd innan du ansluter maskinen. Att bära en magnetborrmaskin med fingret på strömbrytaren eller att ansluta en magnetborrmaskin som har strömbrytaren påslagen ökar risken för olyckor;
4. Placera aldrig händer, fingrar, handskar eller kläder nära borrområdet eller roterande maskindelar;
5. Ta bort justeringsnycklar eller brytare innan du slår på maskinen. En skiftnyckel eller nyckel som lämnas kvar på en roterande del av maskinen kan orsaka personskador;
6. Sträck dig inte för långt. Håll alltid bra fotfäste och balans. Bra fotfäste och balans möjliggör bättre kontroll av magnetborrmaskinen i oväntade situationer;
7. Använd säkerhetsutrustning. Använd alltid ögonskydd. Dammmaske, halkfria skyddsskor, skyddshjälm och hörselskydd måste användas för optimal säkerhet;
8. Använd alltid den medföljande säkerhetskedjan vid arbete på icke-horisontella ytor. Magnetborrmaskinen kan lossna från ytan.



WARNING: Använd hörsel- och ögonskydd när du använder den här maskinen.

Maskinanvändning och skötsel

1. När du använder maskinen på ytor som inte är horisontella måste du använda skärpasta. Använd inte olja eftersom oljan kan droppa in i motorenheten;
2. Medan maskinen är i drift måste ringfräsen kylas och smörjas med skärsmörjmedel av hög kvalitet;
3. Ta alltid bort sluggen från ringfräsen efter varje håll.



WARNING: Metallkulan kan vara vass och mycket varm!

4. Använd klämmor eller andra praktiska lösningar för att säkra och stödja arbetsstycket stabilt
Att hålla arbetsstycket för hand eller mot kroppen är instabilt och kan leda till att du förlorar kontrollen;
5. Använd inte maskinen om strömbrytaren inte slår på eller av den. Maskiner som inte kan
att styras med strömbrytaren är farligt och måste repareras;
6. Dra ur kontakten från strömkällan innan du gör några justeringar eller ändringar.
tillbehör eller förvaring av verktyget. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken för att verktyget
startas av misstag;
7. Förvara din magnetborrmaskin utom räckhåll för barn och andra oerfarna personer.
Verktyg är farliga i händerna på oerfarna användare;
8. Underhåll din maskin varsamt. Håll skärverktygen vassa och rena. Väl underhållna verktyg med vassa
skäreddar har mindre risk att gå sönder och är lättare att kontrollera;
9. Kontrollera rörliga delar för feljustering, brott eller andra förhållanden som kan påverka maskinens funktion. Om
du upptäcker skador, låt maskinen serva den före användning.
Många olyckor orsakas av dåligt underhållna verktyg;
10. Använd endast tillbehör som rekommenderas av EUROBOOR för din maskinmodell.
Tillbehör som är lämpliga för en maskin kan bli farliga när de används på en annan maskin.

Service

1. Verktygsservice får endast utföras av kvalificerad reparationspersonal. Service eller underhåll utfört av okvalificerad personal kan leda till risk för skada;
2. Använd endast identiska reservdelar vid service av ett verktyg. Följ instruktionerna i underhållsavsnittet i denna manual. Användning av otillåtna delar eller underlåtenhet att följa underhållsinstruktionerna kan skapa risk för elektriska stötar eller skador;
3. EUROBOOR erbjuder ankarsatser som innehåller officiella EUROBOOR-reservdelar som passar din magnetborrmaskin.

1.2 Specifik säkerhetsinformation

- Håll fingrarna borta från borrområdet;
- Undvik att vidröra kulan som automatiskt kastas ut av pilotstiftet när arbetsstycket är i drift. proceduren är klar. Kontakt med snigeln när den är varm, eller om den faller, kan orsaka personskador;
- Använd alltid säkerhetsskyddet. Innan du slår på maskinen, se till att skyddet är stängt. säkert;
- Använd alltid säkerhetskedjan;
- Magnetborrmaskinen är lämplig för användning på stål med en tjocklek från 6 mm, med noll luftspalt mellan magnetkärnans yta och monteringsytan. Krökning, färgskikt och ojämnheter i ytan skapar ett luftspalt. Håll luftspalten till ett minimum;
- Placera alltid maskinen på en plan yta;
- Kläm inte fast magnetborrmaskinen på små eller oregelbundet formade föremål;
- Placera alltid maskinen på en yta som är fri från spån, flis, spån och ytsmuts;
- Håll magneten ren och fri från skräp och spån;
- Slå inte på maskinen innan du har kontrollerat om magnetstativet är ordentligt åtdraget på monteringsytan;
- Justera maskinen så att skäret inte sticker in i arbetsstycket före borrarbete. utföra design-, monterings- eller konstruktionsarbeten på arbetsstycket medan maskinen är påslagen;
- Innan du slår på maskinen, se till att alla tillbehör är korrekt monterade;
- Slå inte på maskinen förrän den har monterats och installerats enligt ovanstående instruktioner. nämnda instruktioner;
- Använd alltid den rekommenderade hastigheten för de tillbehör och material du arbetar med;
- Använd inte maskinen på samma arbetsstycke som elsvetsar arbetar på;
- Använd endast ett lämpligt skärsmörjmedel. EUROBOOR erbjuder ett brett utbud av väl genomtänkta kyl- och smörjprodukter som uppfyller dina behov;
- Använd inte flytande skärvätskor vid borrarbete vertikalt eller ovanför huvudet. Doppa skäret i skärpasta eller applicera en lämplig spray för dessa ändamål;
- Håll inte skärvätska i behållaren medan den är monterad i fästet. Låt inte skärvätska komma in i bormotorn;
- Före användning, se till att det rörliga säkerhetsskyddet fungerar korrekt;
- Om en kniv har fastnat, stäng av maskinen, koppla bort maskinen från strömförsörjningen och åtgärda orsaken till stoppningen innan du slår på maskinen igen.

Återstående risk

Trots att relevanta säkerhetsföreskrifter följs och genomförs, kan vissa kvarvarande risker inte undvikas. Dessa är:

- Nedsatt hörsel;
- Risk för personskador från flygande partiklar;
- Risk för brännskador på grund av att tillbehör blir varma under drift;
- Risk för personskada vid långvarig användning.

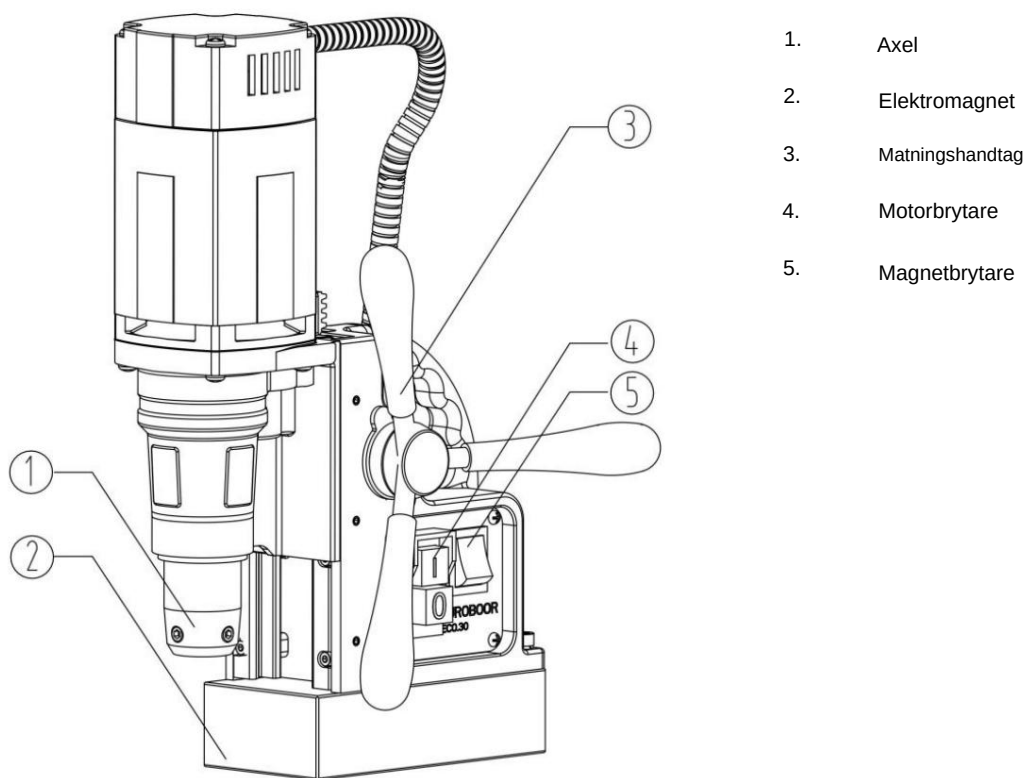
Försök alltid att minska dessa risker så mycket som möjligt.

2. Beskrivning

2.1 Avsedd användning

Denna magnetbormaskin är avsedd för kommersiellt bruk som bormaskin för borrar av material med magnetiserbar yta med hjälp av ringformade fräsar och spiralborrar, samt för försänkning och brotschning i en väderskyddad miljö med hjälp av de verktyg och tillbehör som rekommenderas av EUROBOOR. Magnetbormaskinen kan användas horisontellt, vertikalt eller ovanför huvudet.

2.2 Funktioner



[Bild 2-1]

2.3 Förpackningens innehåll

1 x ECO.30 magnetborrmaskin
1 x säkerhetsskydd
3 x handtag
1 x insexnyckel 2,5 mm
1 x insexnyckel 3 mm
1 x insexnyckel 4 mm
1 x insexnyckel 5 mm
1 x smörjsystem
1 x säkerhetskedja
1 x bruksanvisning
1 x hörselskydd
1 x skyddsglasögon
1 x säkerhetshandskar

2.4 Serienummer

Serienumret finns tre gånger på maskinen: graverat på ramen och magneten, plus på serienummeretiketten på motorhuset. Ytterligare serienummeretiketter medföljer maskinen för din administration.

Serienumret hjälper dig och din återförsäljare att validera och identifiera maskinen.

Som exempel:

0302006001

bryts ner till:

030 20 06 001

Maskinserie

Tillverkningsår

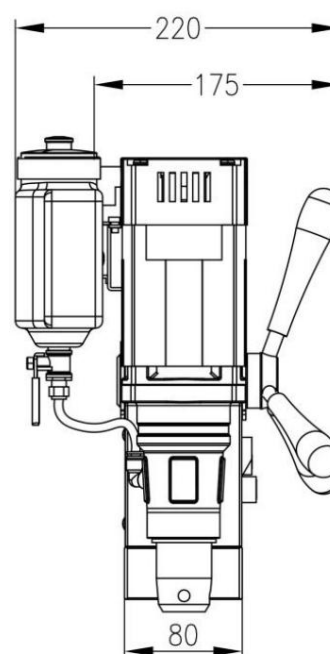
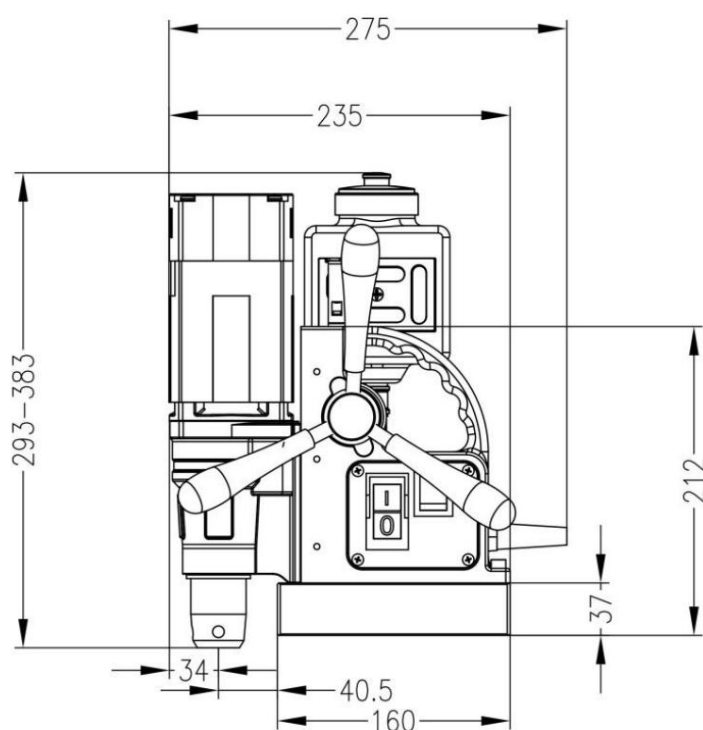
Tillverkningsmånad

Identifikationsnummer

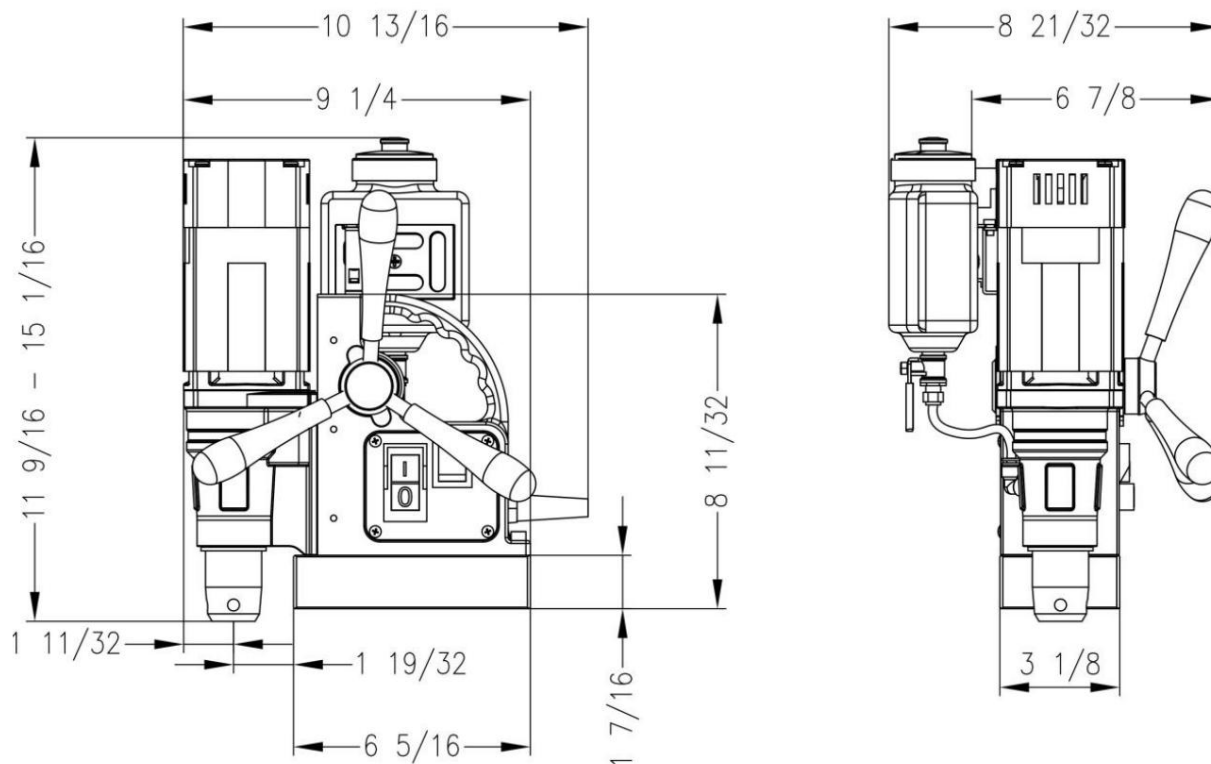
2.5 Tekniska data

	Metrisk	Kejserlig
Ringformad skärning	Ø 12–30 mm	Ø 7/16 - 1 3/16"
Vridborrning	Ø 1–13 mm	Ø 1/16 - 1/2"
Gängning	-	-
Försänkning	Ø 10–35 mm	Ø 3/8 - 1 3/8"
Längd	275 mm	10 13/16"
Bredd	190 mm	6 11/16"
Höjd	293–383 mm	11 9/16 - 15 1/16"
Stroke	90 mm	3 9/16"
Vikt	8,5 kg	18,7 pund
Magnet (lxbxh)	160 x 80 x 37 mm	6 5/16 x 3 1/8 x 1 7/16"
Magnetisk kraft	1 200 kg	2 650 pund
Motoreffekt	900 W	8,2 A
Total effekt	950 W	8,6 A
Hastighet (olastad)	775 varv/min	
Hastighet (belastad)	400 varv/min	
Spindel (Weldon)	19,05 mm	3/4"
Spänning	220–240 V AC / 50–60 Hz	110–120 V AC/60 Hz

Mått (mm)



Mått (tum)



2.6 Symboler

Symbol	Term, betydelse	Förklaring
	Läs dokumentationen	Var noga med att läsa dokumentationen i denna användarmanual och särskilt "Allmänna säkerhetsinstruktioner" och "Specifik säkerhetsinformation".
	Använd hörselskydd	Använd hörselskydd under drift
	Använd ögonskydd	Använd ögonskydd under drift
	Fara/varning/försiktighet	Läs och tillämpa informationen i texten bredvid!
	Europeisk överensstämmelse	Överensstämmelse med hälso-, säkerhets- och miljöskyddsstandarder inom Europeiska ekonomiska samarbetsområdet (EES)
	Skyddsklass I	Produkt med grundisolerings och exponerade (beröringsbara) ledande delar som dessutom är anslutna till skyddsjordledaren

Symbol	Term, betydelse	Förklaring
	Elektromagnetisk kompatibilitet	Förmåga att fungera acceptabelt i sin elektromagnetiska miljö
	Internationell elektroteknisk Provision	Överensstämmelse med internationella elektrotekniska säkerhetsstandarder
	ISO9001	Certifierad enligt ISO9001:2015 kvalitetsledningssystem
	UL	Certifierad av Underwriters Laboratories (UL), ett erkänt laboratorium för säkerhetstester godkänt av den amerikanska federala myndigheten OSHA
mm	millimeter	Måttenhet för dimensionerna
"	Tum	Måttenhet för dimensionerna
kg	Kilogram	Måttenhet för massan
pund	Pund	Måttenhet för massan
V	Volt	Måttenhet för elektrisk spänning
En	Ampere	Måttenhet för elektrisk strömstyrka
W	Watt	Måttenhet för utgången
varvtal	varv per minut	Måttenhet för varv

2.7 Miljö



Separat insamling. Denna produkt får inte kastas med vanligt hushållsavfall.



Separat insamling av använda produkter och förpackningar gör att material kan återvinnas och användas på nytt. Återanvändning av återvunnet material bidrar till att förhindra miljöföroreningar och minskar efterfrågan på råvaror.

Lokala föreskrifter kan föreskriva separat insamling av elektriska produkter från hushållet, på kommunala avfallsplatser eller hos återförsäljaren när du köper en ny produkt.

3. Förberedelse och justering

3.1 Montering



WARNING: För att minska risken för skador, stäng av maskinen och koppla bort den från strömkällan innan du installerar och tar bort tillbehör, innan du justerar eller ändrar inställningar eller när du utför reparationer. Se till att alla strömbrytare är i AVSTÄNGT läge. En oavsiktlig start kan orsaka skador.

Montering av matarhandtagen

1. Montera vart och ett av de tre matningshandtagen genom att skruva fast dem i navet medurs;
2. Dra åt ordentligt för hand.

Handtagen ska vara vänd något utåt. Var försiktig så att du inte korsgänger någon av komponenterna.

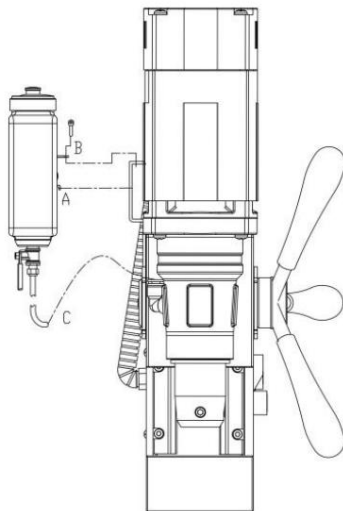
Montering av säkerhetsskyddet

Skyddsskyddet skyddar mot flisor och oavsiktlig beröring och måste alltid monteras före användning.

1. Håll skyddet framför magneten, rikta in skåror i skyddet med hålen i magnet;
2. Sätt i skruvarna i hålen på sidan av magneten.



WARNING: Använd alltid säkerhetsskyddet.



Montering av smörjsystemet

Smörjsystemet kan användas för horisontella borrarapplikationer (borren används vertikalt).

1. Häng kylvätskebehållaren (A) på kylvätskebehållarens hållare.
2. Placera och dra åt fäststiftet (B)
3. Anslut kylvätskeslangen (C) till kopplingen på växellådan.

Se till att slangen är helt och tätt ansluten.

4. För att koppla bort kylvätskeslangen, tryck på den blå ringen på anslutningen och dra försiktigt ut slangen

[Bild 3-1]

Montering av säkerhetskedjan

1. För säkerhetskedjan genom öppningen i ramgreppet;
2. Linda kedjan runt arbetsstycket;
3. Lås kedjan ordentligt med låset.



WARNING: Använd alltid säkerhetskedjan vid borring vertikalt och/eller upp och ner. Säkerhetskedjan ersätter inte den magnetiska kraften hos magnetbormaskinen: den används helt enkelt för att säkra mot att falla om magneten skulle sluta fungera.

3.2 Före användning

Se till att magnetens kontaktyta är jämn, ren och rostfri.

Avlägsna eventuell lack eller primer. Vid arbete med material som inte är magnetiserbara måste lämpliga fixeringsanordningar, som finns som tillbehör från EUROBOOR, t.ex. sugplatta, vakuumpatta eller rörborrmaskin, användas. Vid arbete med stålmaterial med en materialtjocklek på mindre än 6 mm måste arbetsstycket förstärkas med en extra stålplatta för att garantera den magnetiska hållkraften.

Kontrollera maskinen för eventuella skador. Innan du använder maskinen måste du noggrant kontrollera skyddskomponenterna eller lätt skadade komponenter för att säkerställa att de fungerar perfekt och som avsett. Kontrollera att rörliga delar är i perfekt skick, inte fastnar och kontrollera om de är skadade. Alla delar måste vara korrekt installerade och uppfylla alla villkor som krävs för att säkerställa att maskinen fungerar felfritt. Skadade skyddskomponenter måste repareras eller bytas ut enligt specifikationerna av EUROBOOR eller en auktoriserad EUROBOOR-återförsäljare.

ANVÄND **INTE** under våta förhållanden eller i närvaro av brandfarliga vätskor eller gaser.

LÅT **INTE** barn komma i kontakt med maskinen. Övervakning krävs när oerfarna förare använder denna maskin.

Elsäkerhet

Elmotorn är endast konstruerad för en spänning. Kontrollera alltid att strömförsörjningen är korrekt motsvarar spänningen på typskylten.

Din EUROBOOR magnetborrmaskin är konstruerad i klass I (jordad) enligt EN 61029-1. Jordledning krävs.

Om nätsladden är skadad måste den bytas ut mot en specialtillverkad sladd som finns tillgänglig hos EUROBOOR eller din EUROBOOR-återförsäljare.

Förlängningskabel

Om en förlängningskabel behövs, använd en godkänd 3-ledarförlängningskabel som är lämplig för maskinens strömingång (se tekniska data). Minsta ledararea är 1,5 mm² (för 220 V) eller 14 AWG (Amperage Wire Gauge för 110 V). Maximal längd är 30 meter (± 100 fot).



VARNING: När du använder en rulle, rulla alltid ut kabeln helt!

Användbara tips

- Prova några enkla projekt med restmaterial tills du utvecklar en "känsla" för det magnetiska bormaskin;
- Låt maskinen gå i 8 till 10 timmar innan du påbörjar större arbeten. Belasta inte maskinen för mycket under denna inkörningsperiod;
- Använd aldrig maskinen vid allvarlig överbelastning;
- Håll maskinen fri från fukt hela tiden för att skydda maskinen, dig själv och andra.

4. Användning av maskinen



VARNING: Följ alltid säkerhetsinstruktionerna och tillämpliga föreskrifter.



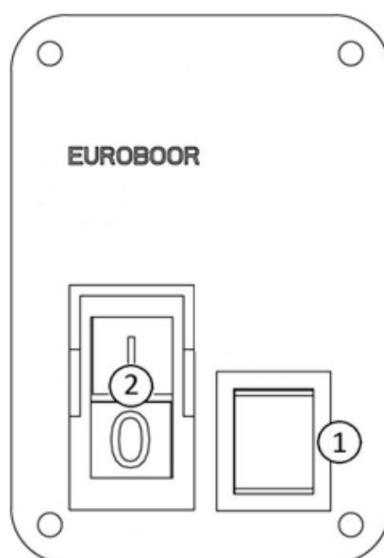
VARNING: För att minska risken för allvarliga personskador, stäng av maskinen och koppla ur. Koppla bort maskinen från strömkällan innan du gör några justeringar eller tar bort/monterar tillbehör eller tillbehör.

4.1 Kontrollpanel

Kontrollpanelen är utformad för maximal användarvänlighet och säkerhet.

1. Magnetbrytare

2. Motorbrytare

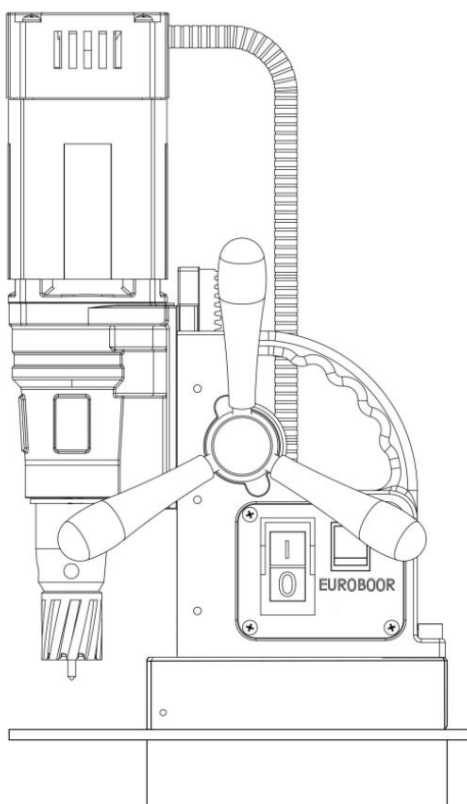


[Bild 4-1]

4.2 Tvåvägselektromagnet

Se till att magnetbormaskinen placeras på en slät, ren, jämn och solid yta utan föremål eller skräp för att garantera maximal vidhäftning.

Arbetsstycket måste vara minst 6 mm (1/4 tum) tjockt för att magneten ska fästa och borra säkert. Om arbetsstycket är mellan 3 mm (1/8 tum) och 6 mm (1/4 tum), se till att göra en ordentlig bas för att skapa ett bra magnetfält enligt nedan.



[Bild 4-2]

Elektromagneten fungerar bäst på ytor med en tjocklek på minst 10 mm (3/8 tum).

När elektromagneten inte kan skapa ett tillräckligt bra magnetfält kan detta orsakas av:

- Ytan är inte plan;
- Arbetsstycket är inte magnetiserbart (t.ex. aluminium);
- Arbetsstycket är belagt eller målat;
- Arbetsstycket är inte tillräckligt tjockt.

2-vägsmagnet

Denna maskin är utrustad med en 2-vägs magnetfunktion. Vid halva magnetkraften (600 kg eller 1 323 lbs) fäster magneten tillräckligt mycket på ytan för att hålla maskinen på plats när den inte används. Ännu viktigare är att den förbrukar mindre energi, genererar mindre värme och som en konsekvens håller magneten längre. Endast med full magnetkraft (1 200 kg eller 2 645 lbs) kan maskinen användas för borrar.

Använda 2-vägsmagneten:

1. Placera och positionera maskinen på arbetsstycket;
2. För att aktivera magneten med halva magnetkraften, tryck på den RÖDA magnetknappen.
magnetbrytaren kommer att lysa (RÖD);
3. För full magnetisk kraft, tryck på den GRÖNA motorbrytaren "I" (se nästa stycke);
4. För att avaktivera magneten, tryck först på den RÖDA motorbrytaren "O" för att återgå till halvmagnetläge.
kraft och tryck sedan på den RÖDA magnetknappen igen.

Vi vill påpeka att ovan nämnda försiktighetsåtgärder och indikatorer inte garanterar att magneten inte kommer att lossna från materialet. EUROBOOR tar inget ansvar om magneten inte fungerar eller fungerar dåligt.

Se till att magneten sitter ordentligt fast på arbetsstycket innan du slår på magnetbormaskinens motorenhet. EUROBOOR-magneter har två spolar; se till att båda spolarna är i kontakt med materialet. Anslut inte någon annan maskin till samma eluttag som magnetbormaskinen är ansluten till, eftersom det kan leda till förlust av magnetisk kraft.

Använd alltid den medföljande säkerhetskedjan. Att borra ovanför huvudet är extremt farligt och rekommenderas inte. För användning av magnetiska bormaskiner på rör, icke-platta eller icke-magnetiska material hänvisar vi till vår katalog eller vår webbplats www.euroboor.com där flera vakuumåtdragningssystem, rörklämsystem och rörmaskiner finns.

4.3 Till- och fränkoppling av motorn

Motorenheten kan endast slås PÅ när magneten är aktiverad. För att slå PÅ motorn, tryck på den GRÖNA knappen med markeringen "I". För att stänga AV motorn, tryck på den RÖDA knappen med markeringen "O".

4.4 Verktygssmörjning

Horisontella applikationer

För att kunna använda smörjsystemet måste tanken fyllas med ett skärsmörjmedel.

1. Se till att flödesregulatorn är stängd;
 2. Skruva av locket;
 3. Fyll behållaren med skärsmörjmedel;
 4. Skruva tillbaka locket.
- Justera vätskeflödet efter behov med hjälp av flödesregulatorn;
 - Tillsätt mer skärsmörjmedel när spånorna (metallflisorna) blir blåa.

Vertikala och över huvudhöjda applikationer

Doppa skäraren i skärpasta eller spraya med lämplig sprayflaska.



WARNING: Använd inte smörjsystemet vid vertikal borrarbete eller borrarbete ovanför huvudet.
Använd istället EUROBOOR skärpasta eller spray.

Se till att endast använda lämpliga skärsmörjmedel. EUROBOOR erbjuder ett brett utbud av skärsmörjmedel för alla verktygs- och materialkombinationer. Korrekt smörjning hjälper dig att skapa bättre och snabbare resultat och förlänger livslängden på dina verktyg.

5. Arbeta med borrtillbehör

5.1 Ringformade skärare

Ringformade borrar skär bara material i hålets periferi, snarare än att omvandla hela hålet till spån. Som ett resultat är den energi som krävs för att göra ett hål lägre än för en spiralborr. Vid bormning med en ringformad borr är det inte nödvändigt att borra ett förhål.



WARNING: Rör inte vid skäraren eller delarna nära skäraren omedelbart efter användning, eftersom de kan vara extremt heta och orsaka brännskador på huden. Se till att ingen befinner sig i arbetsområdet där metallkärnan (snigeln) slungas ut.

Borrförhållanden

Hur lätt materialet kan borrar beror på flera faktorer, inklusive draghållfasthet och nötningsbeständighet. Även om hårdhet och/eller hållfasthet är det vanliga kriteriet, kan stora variationer i bearbetbarhet förekomma bland material som uppvisar liknande fysikaliska egenskaper.

Borrförhållandena är beroende av kraven på verktygslivslängd och ytjämnhet. Dessa förhållanden begränsas ytterligare av verktygets och arbetsstyckets styvhet, smörjning och tillgänglig maskinkraft. Ju hårdare materialet är, desto lägre skärhastighet.

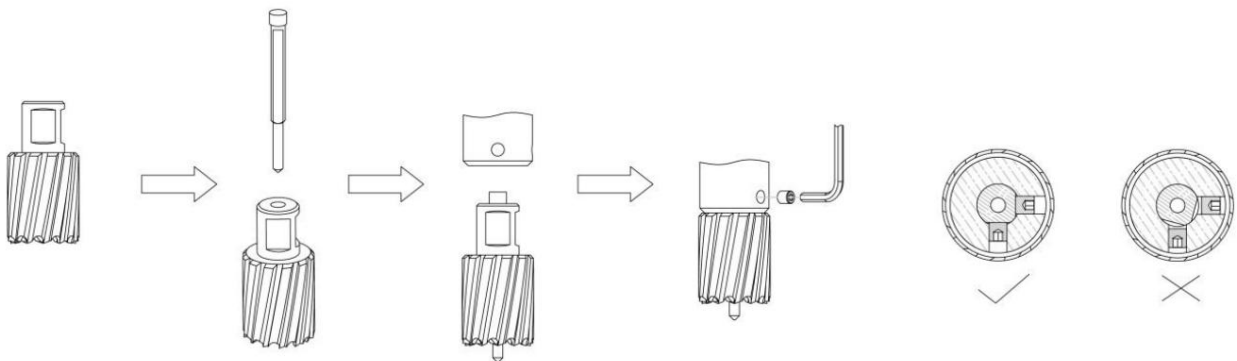
Vissa material med låg hårdhet innehåller slipande ämnen som leder till snabbt slitage på skärkanterna höga hastigheter. Matningshastigheterna styrs av uppställningens styvhet, volymen av material som ska avlägsnas, ytan finish och tillgänglig maskinkraft.

Borra ett hål

Nu när du har läst informationen och säkerhetsrekommendationerna ovan är du redo att börja borra. Följ dessa 12 steg för bästa borrarresultat:

1. Montera ringfräsen:

- Placera pilotstiftet i skäret;
- Rikta in de plana ytorna på frässkaftet med skruvarna i verktygshållaren;
- Se till att frässkaftet är helt och korrekt isatt;
- Dra åt skruvarna med den medföljande insexnyckeln;



[Bild 5-1]

2. Markera hålets mittpunkt exakt;

3. Använd pilotstiftet för att placera maskinen i rätt position, med spetsen på pilotstiftet så att den möter hålets markerade mittpunkt;

4. Slå på magneten och kontrollera att borrar är i rätt position och att maskinen är tryckt hårt mot arbetsstycket;

5. Öppna ventilen på ditt smörjsystem för att släppa ut oljan;
6. Starta motorn och låt den gå med önskad hastighet;
7. Vrid matningshandtagen för att börja borra. Tryck endast lätt när ringfräsen vidrör metallen. Tryck inte ringfräsen in i metallen med våld;
8. Applicera ett jämnt tryck under borrning. Borrprestandan förbättras inte av att öka trycket på maskinen. För mycket tryck kommer att överbelasta motorn och din ringfräs kommer att slitas ut snabbare;

En kontinuerlig, icke-missfärgad järnspåna är ett tecken på korrekt borrhastighet och en välkyld, vass skärare. Låt skäraren göra jobbet och ge den tid att skära metallen!

9. Justera oljetillförseln vid behov;
10. Applicera mindre tryck när borren skär genom materialet. Snigeln kommer att tryckas ut ur skäraren av pilotstiftet;
11. Vrid matningshandtagen för att sätta motorn i högsta läge och stäng av motorenheten;
12. Ta bort grader och metallflisor och rengör skäraren och ytan utan att skada dig.



VARNING: Metallkulan kan vara vass och mycket varm!

5.2 Spiralborrar

Använd spiralborrar med 19,05 mm (3/4") Weldon-skaft (EUROBOOR-kod SPI eller SSPI). Rikta in de plana ytorna på frässkaftet med skruvarna i spindeln. Se till att skaftet är helt isatt och korrekt. Dra åt skruvarna med den medföljande insexnyckeln.

5.3 Stegborrar och försänkare

Använd stegborrar för brotschning eller försänkingsborrar för försänkning och följ stegen som nämns i föregående stycken.

6. Underhåll

Din EUROBOOR magnetborrmaskin är konstruerad för att fungera under en lång tidsperiod.

Kontinuerlig tillfredsställande drift är beroende av korrekt verktygsskötsel och regelbunden rengöring.



WARNING: För att minska risken för skador, stäng av maskinen och koppla bort den från strömkällan innan du installerar och tar bort tillbehör, innan du justerar eller ändrar inställningar eller när du utför reparationer. Se till att strömbrytaren är i AVSTÄNGT läge. Oavsiktlig start kan orsaka skador.

Precis som alla magnetborrmaskiner med rörliga delar behöver även din EUROBOOR magnetborrmaskin regelbundet underhåll. Några rekommendationer följer:

Kontrollera maskinen visuellt för skador

Maskinen måste kontrolleras före användning för tecken på skador som kan påverka maskinens funktion. Var särskilt uppmärksam på huvudkabeln. Om maskinen verkar vara skadad ska den inte användas. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka skada eller dödsfall.

Rengöring

- Rengör all smuts, damm, metallflisor och grader från din magnetborrmaskin;
- Blås ut smuts och damm ur huvudhöljet med torr luft så ofta som smuts samlas i och runt luftventilerna. Använd godkänt ögonskydd och en godkänd dammask;
- Använd aldrig lösningsmedel eller andra starka kemikalier för att rengöra verktygets icke-metalliska delar.
Dessa kemikalier kan försvaga materialen som används i dessa delar. Använd en trasa som endast fuktats med vatten och mild tvål. Låt aldrig vätska komma in i verktyget; doppa aldrig någon del av verktyget i vätska.

Maskinens drift

Maskinens funktion måste kontrolleras för att säkerställa att alla komponenter fungerar korrekt.

Byt omedelbart ut alla defekta delar. Detta förhindrar att korrekt fungerande delar skadas.

Kontrollera magnetbasen

Före varje användning bör magnetbasen kontrolleras för att säkerställa att basen är plan och att den inte är skadad. En ojämn magnetbas gör att magneten inte håller lika effektivt och kan orsaka skador på operatören. När maskinen inte används under en längre period, applicera en liten mängd maskinolja på undersidan av magnetbasen för rostskydd. Rengör magnetbasen igen vid nästa användning.

Kontrollera maskinfettet

Växellådsfettet bör kontrolleras en gång i månaden för att säkerställa att alla rörliga komponenter är täckta för att förhindra slitage. Fettet bör bytas minst en gång om året för att du ska få ut det mesta av maskinen.

Kolborstar

Borstarna bör kontrolleras för att säkerställa att det inte finns något onormalt slitage. Detta bör kontrolleras minst en gång i veckan om de används ofta. Om kolborsten har slitits ut mer än 2/3 av sin ursprungliga längd bör borstarna bytas ut. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka skador på maskinen. Byt ut kolborstarna samtidigt för att få den att fungera igen.

Kontrollera ankaret

Detta bör kontrolleras minst en gång i månaden för att kontrollera om det finns synliga tecken på skador på kroppen eller kommutatorn. Vissa tecken på slitage kommer att synas på kommutatorn med tiden, detta är normalt eftersom det är den delen som kommer i kontakt med borstarna, men alla tecken på onormal skada innebär att delen bör bytas ut.

Justering av sliden

Ett väsentligt krav på maskinen är att sliden kan röra sig jämnt och kontrollerat, fritt från sidorörelser och vibrationer. Denna situation kan upprätthållas genom periodisk justering av sliden och kan uppnås på följande sätt:

1. Placera maskinen i upprätt läge och höj sliden till sitt högsta läge med hjälp av kapstanen. Rengör aluminiumskenorna och applicera en liten mängd lätt maskinolja på slitytorna;
2. Skruva försiktigt in inställningsskruven med den medföljande insexnyckeln 2,5 tills det känns litet motstånd. Följ din väg nedåt och justera alla inställningsmuttrar och skruvar;
3. För sliden upp och ner några gånger för att testa rörelsen och gör eventuella ytterligare åtgärder. nödvändiga justeringar. Försök att se till att alla skruvar utövar ett jämnt tryck på sliden från topp till botten. En perfekt justerad slid kommer att röra sig fritt upp och ner utan någon sidledsrörelse.

Smörjning av matningsrörelsen

Matningsrörelsen bör smörjas regelbundet med fett för att säkerställa smidig drift.

1. Lyft motorenheten till högsta möjliga position;
2. Smörj svansstjärtsstyrningen på båda sidor;
3. Smörj kuggstången.

Efter upprepad användning kan kuggstången lossna. Justera vid behov den självlåsande uppsättningen. skruvarna på vänster sida. Dra åt skruvarna i serie tills kuggstången rör sig fritt i svansstjärtsstyrningen men inte låter motorn vingla.

Reparation, modifiering och inspektion

Reparation, modifiering och inspektion av EUROBOOR magnetbormaskiner måste utföras av EUROBOOR eller en EUROBOOR-auktoriserad återförsäljare. Reservdelslistan är till hjälp om den visas tillsammans med maskinen till EUROBOOR-återförsäljaren för service vid begäran om reparation eller annat underhåll.

EUROBOOR-maskiner förbättras och modifieras ständigt för att införliva den senaste tekniska utvecklingen. Följaktligen kan vissa delar (dvs. artikelnummer och/eller design) ändras utan föregående meddelande. På grund av EUROBOORs kontinuerliga forsknings- och utvecklingsprogram kan även maskinernas specifikationer ändras utan föregående meddelande.



WARNING: Eftersom andra tillbehör än de som erbjuds av EUROBOOR inte har testats med denna maskin, kan användning av sådana tillbehör med detta verktyg vara farligt. För att minska risken för skador bör endast tillbehör som rekommenderas av EUROBOOR användas med denna maskin.

Kontakta din återförsäljare för mer information om lämpliga tillbehör.

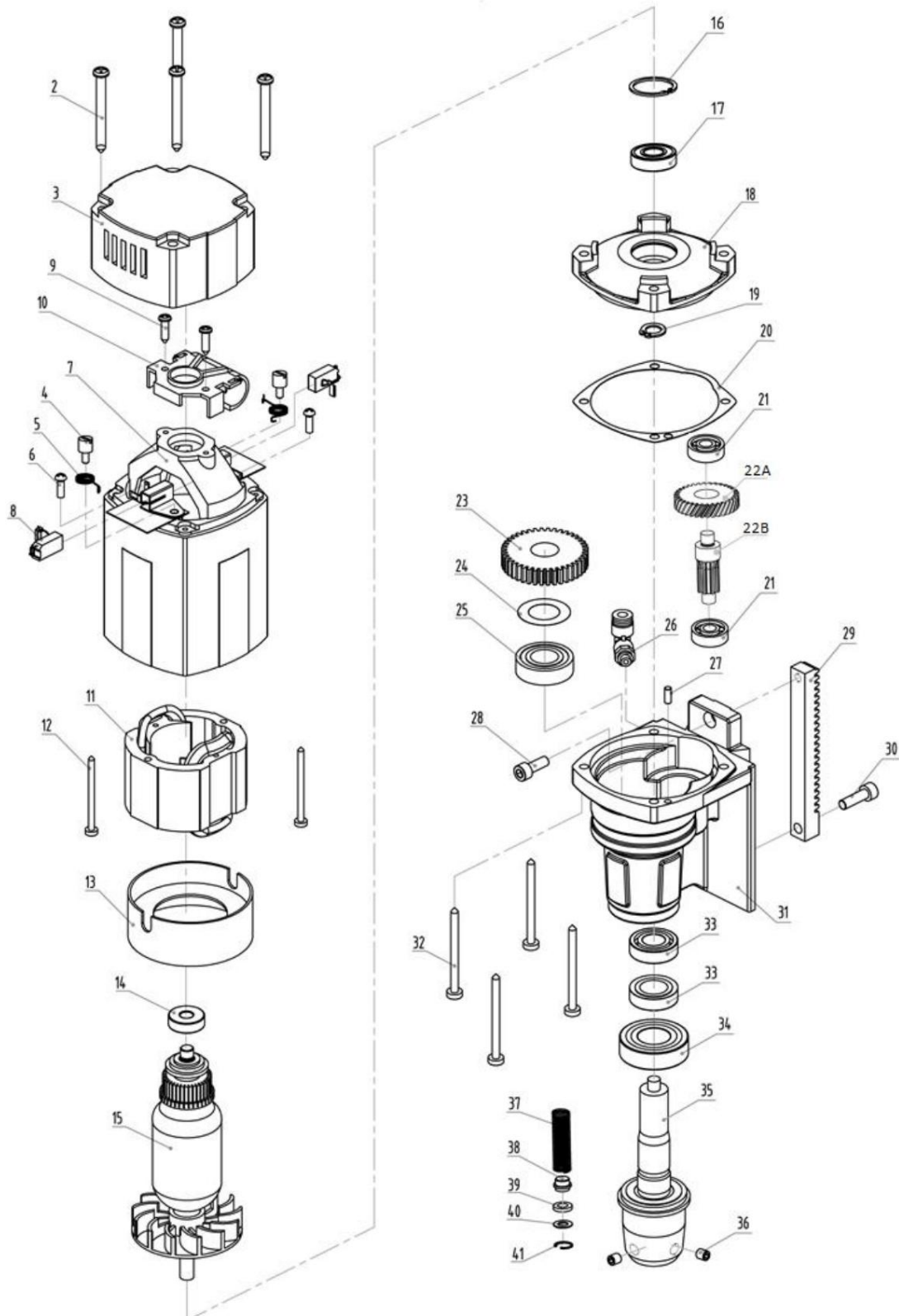
7. Felsökning

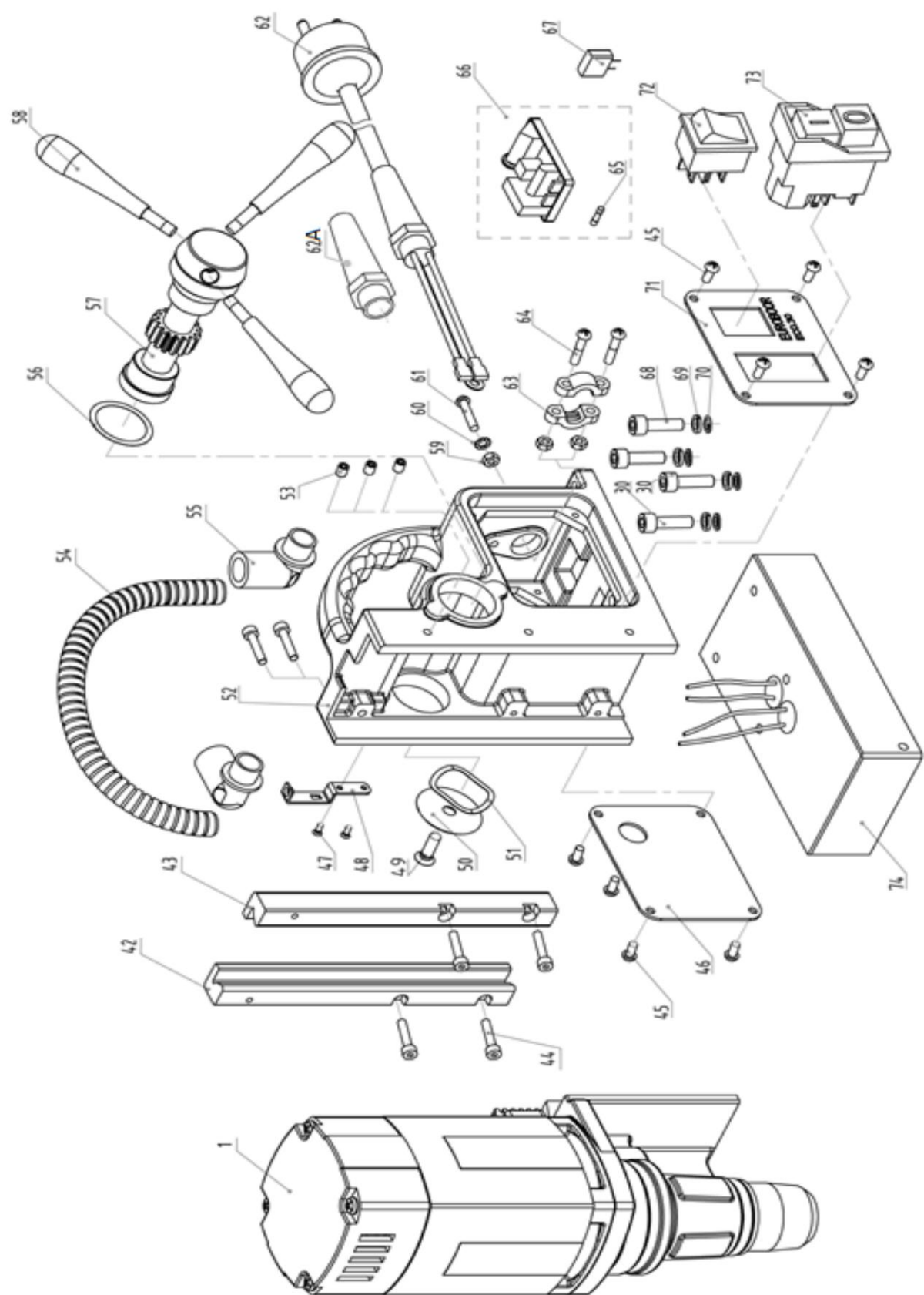
Magnet och motor fungerar inte	- Magnetbrytaren är inte ansluten till strömförsörjningen - Skadad eller defekt kabeldragning - Defekt säkring - Defekt magnetbrytare - Defekt styrenhet - Defekt strömförsörjning
Magneten fungerar, motorn fungerar inte	- Skadad eller defekt kabeldragning - Kolborstarna har fastnat eller är slitna - Defekt magnetbrytare - Defekt på/av-brytare - Defekt styrenhet - Defekt ankare och/eller fältfel
Magneten fungerar inte, motorn gör det inte	- Defekt magnet - Defekt ledningsdragning av magneten - Defekt styrenhet
Ringformade skärare går sönder snabbt, hålen är större än ringformen fräs	- Avstånd i guiden - Böjd spindel - Axeln som sticker ut från motorn är böjd - Böjd pilotstift
Motorn går ojämnt och/eller kärvar	- Böjd spindel - Axeln som sticker ut från motorn är böjd - Triangulär styrning inte monterad rakt - Smuts mellan spindel och triangulär styrning
Motorn startar när magnetbrytaren slås på	- Skada eller defekt relä i styrenheten
Motorn ger ifrån sig ett skramlande ljud	- Kuggkransen (ankarets undersida) är sliten - Utrustning(ar) sliten(a) - Ingen olja i växellådan
Motorn brummar, stora gnistor och motorn har ingen kraft	- Armatyr skadad (bränd) - Fältet bränt - Kolborstarna är slitna
Motorn startar inte eller går sönder	- Skadad eller defekt kabeldragning - Smuts i sensorstyrenheten - Defekt eller lös magnet ovanpå ankaret - Skadad eller defekt (sensor)styrenhet - Skada på ankare eller fältspole - Skadade eller defekta kolborstar
Guidning kräver mycket ansträngning	- Guiden är för hårt inställd - Guiden är torr, behöver smörjas in - Styrning/kuggstång/rotationssystem smutsigt eller skadat
Otillräcklig magnetisk kraft	- Skadad eller defekt kabeldragning - Magnetens undersida är inte ren och torr - Magnetens undersida är inte plan - Arbetsstycket är inte av bar metall - Arbetsstycket är inte rent eller plant - Arbetsstycket är mindre än 6 mm (för tunt) - Defekt styrenhet - Defekt magnet

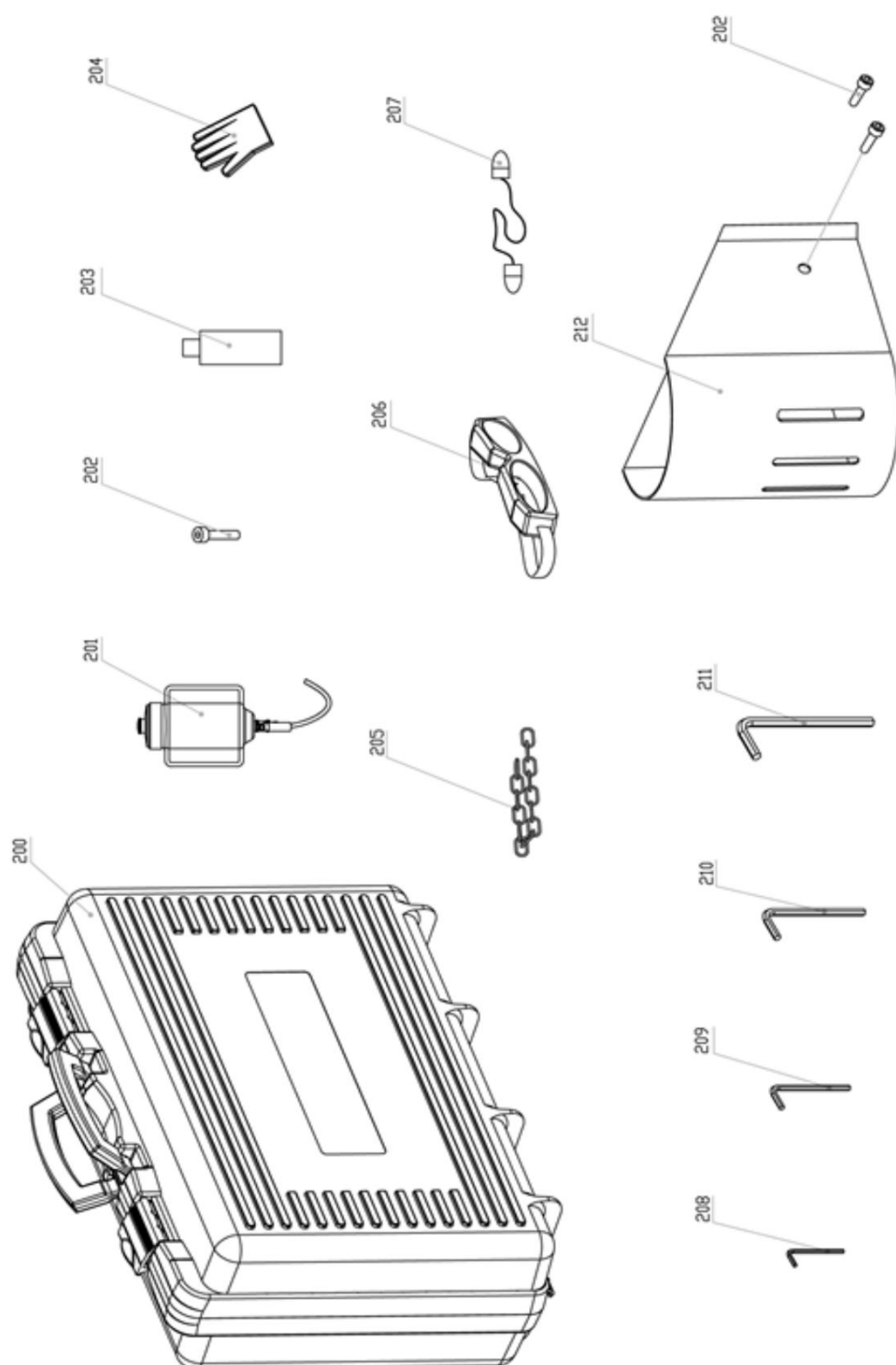
Ram under spänning	- Skadad/defekt kabeldragning - Defekt magnet - Motorn är rejält smutsig
Säkringen går när magnetbrytaren slås på	- Skadad eller defekt kabeldragning - Säkringsvärde fel - Defekt magnetbrytare - Defekt styrenhet - Defekt magnet
Säkringen går när motorn startas - Skadad eller defekt kabeldragning	- Säkringsvärde fel - Motorn går ojämnt - Defekt ankare och/eller fält - Kolborstarna är slitna - Defekt styrenhet
Rotationssystemets fria slaglängd är för lång	- Lös eller defekt kuggstång - Defekt rotationssystem

8. Sprängskiss och reservvdelistsa

8.1 Sprängskisser







8.2 Reservdelslista

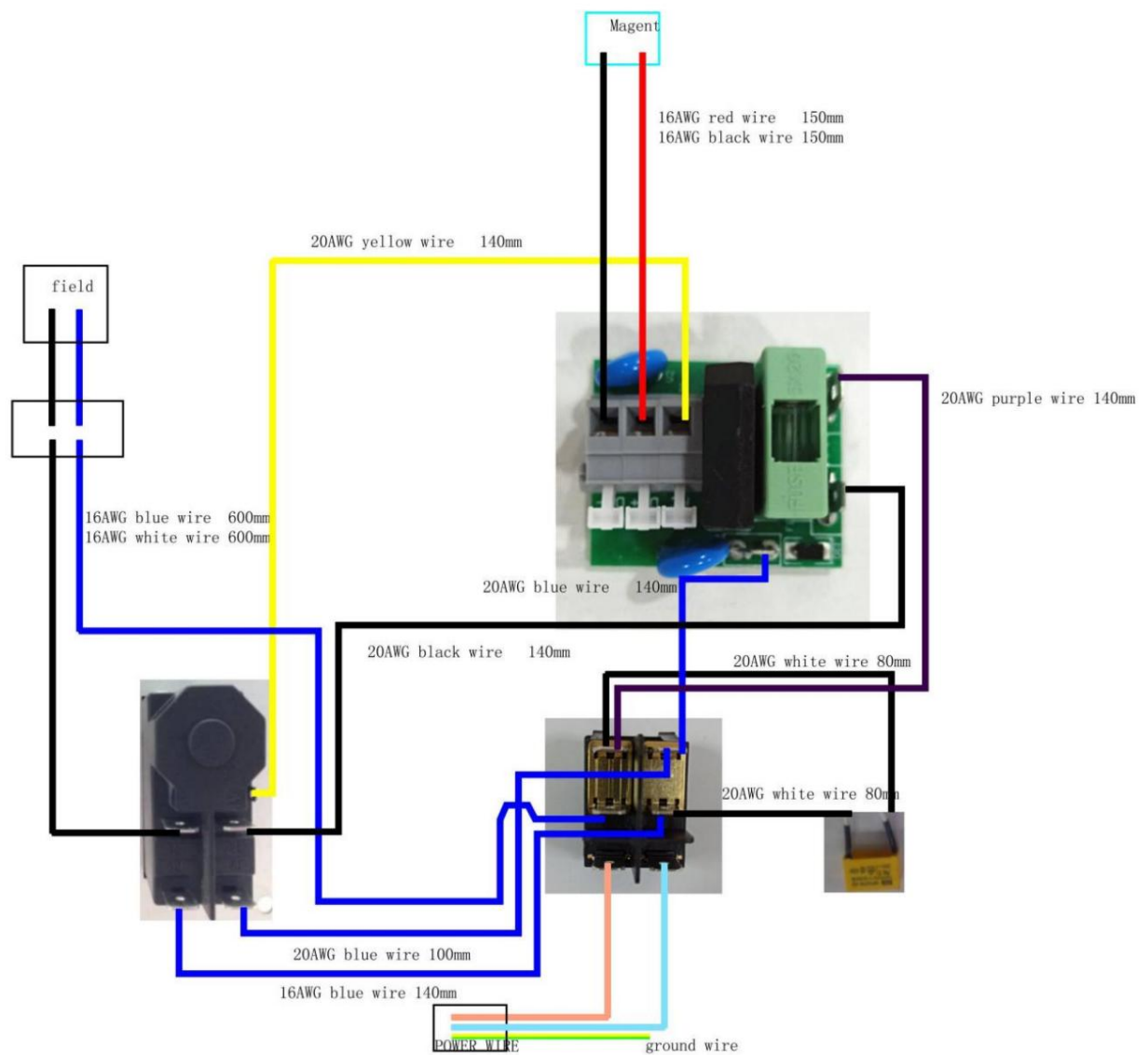
Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
1	030E.5001	Motor 220V	1
	030E.5002	Motor 110V	
2	032.0106	Skruv M5 x 50	4
3	032.0111X	Ändskydd	1
4	032.0136	Skruv för fjäder	2
5	032.0141	Fjädra	2
6	020.0183	Skruv M4 x 20	2
7	032.0241	Hölje inkl. kolborstehållare	1
8	032.0146	Kolborstesats 220V	2
	032.0147	Kolborstesats 110V	
9	032.0116	Skruv M4 x 16	2
10	032.0131	Adaptringkåpa	1
11	032.0151	Fält 220V	1
	032.0152	Fält 110V	
12	032.0156	Skruv BK 4 x 55	2
13	032.0161	Trotsa	1
14	032.0126	Lager 608ZZ 8x22x7	1
15	032.0181	Armatyr 220V	1
	032.0182	Ankare 110V	
16	032.0166	Låsring 472/28/1.2	1
17	032.0171	Lager 6001ZZ 12x28x8 1	
18	032.0236	Inre växelplatta	1
19	032.0176	Låsring 471/10/1	1
20	032.0237	Packning liten	1
21	032.0221	Lager 608 8 x 22 x 7	2
22A	032.0226	Första växeln 34T	1
22B	032.0231	Axel 8T	1
23	032.0186	Spindelväxel 40T	1
24	032.0191	Adaptring 17x24x0,2	1
25	032.0196	Lager 6003 17x35x10 1	
26	KSP.S	Kylvätskanslutning Snabbvinkelplast	1
27	032.0211	Höljesstift 4 x 12	1
28	030E.5028	Bult M6 x 12	1
29	030E.5029	Kuggstäng	1
30	020.0156	Bult M6 x 20	3
31	030E.5031	Växellåda	1
31/ uppställning	030E.5031/ uppställning	Växellåda komplett	1
32	032.0216	Skruv BK 5 x 40	4
33	030E.5033	Täta	2
34	030E.5034	Lager nsk 6004 ddu	1
35	030E.5035	Spindel inkl. fjädersats	1
36	020.0136	Stiftskruv M8 x 8	2

Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	
37-41	030E.5037	Fjädersats	1	
42	030E.5042	Styrskena Aluminium vänster ECO.30	1	
43	030E.5043	Styrskena Aluminium höger ECO.30 Skruv	1	
44	020.0229	M4 x 20	6	
45	020.0101	Panelskruv BKVZ M4x8 8		
46 s. 30/2		Bakpanel ECO.30	1	
47	KSP.MS	Skruv M5 x 10	2	
48	KSP.M/4	Tankhållare ECO.30(S)	1	
49	020.0081	Ändskruv BKVZ M6x16 1		
50	020.0077	Ändplatta	1	
51	030E.5051	Fjäderbricka 52	1	
030E.5052/2	Ram ECO.30	53 020.0056/S	1	
Skruv	SS M5 x 6	Motor	kabel komplett inkl.	3
54	020.0046	kopplingsmutter Kopplingsmuttervinkel	1	
55	030E.5055		2	
56	030E.5056	Ring 28 x 34,5 x 0,2 mm 1		
57	020.0061/XB	Kapstan	58 030.0030/X Arm för	1
kapstan				3
59	020.0182	Jordningsskruv/ bricka/mutter	1	
60				
61				
62	030.B125	Huvudkabelsats 220V EU	1	
	030.B125A	Huvudkabelsats 110V US		
	020.0036/AU	Huvudkabel 220V AU		
	020.0036/UK	Huvudkabel 220V Storbritannien		
	020.0036/UK	Huvudkabel 110V UK 110-16A 16A		
62A	020.0031	Kopplingsmutter PG11 (huvudkabel)	1	
59	020.0037	Kabelklämma komplett	1	
63				
64				
65	020.0017	Säkring 5 x 20 F2A	1	
66	030.1004R	Styrenhet ECO.30/36 2WM	1	
67	020.0008	Kapacitator	1	
68	020.0146	Skruv M6 x 25	2	
69	020.0111	Bricka M6 DIN7980	4	
70	020.0112	Bricka M6	4	
71	030.B060Z	Frontpanel ECO.30 2WM 220V	1	
	030.B060ZA	Frontpanel ECO.30 2WM 110V		
72	020.0011/1	Magnetbrytare	1	

Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
73	030E.0091/Y	Motorbrytare 220V (5-stift) GUL	1
	030E.0092/Y	Motorbrytare 110V (5-stift) GUL	
74	030E.5072/2 Magnet	Magnet 220V 1507 ->	1
	030.1005A	Magnet 110V 1507 ->	
200	CAS.30	Fodral för ECO 30	1
201	KSP.Q2	Kylvätsketank Quick Anslut 2015	1
202	020.0511	Bult M5 x 10	3
203	IBO.0.2L	Flaska 0,2 liter	1

Nr.	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
204	PRM.61	EUROBOOR handskar M	1
	PRM.62	EUROBOOR handskar L	
	PRM.63	EUROBOOR handskar XL	
205	SAF.400	Säkerhetskedja (1 mtr) med lås	1
206	SAF.100	Skyddsglasögon	1
207	SAF.200	Öronproppar	1
208	IMB.US2.5	Insexnyckel 2,5 mm	1
209	IMB.US3	Insexnyckel 3,0 mm	1
210	IMB.US4	Insexnyckel 4,0 mm	1
211	IMB.US5	Insexnyckel 5,0 mm	1
212	SAF.MDMS	Säkerhetsskydd liten	1

8.3 Kopplungsschema



8.4 Garanti och service

Garanti

Euroboor BV garanterar att denna magnetbormaskin är fri från materialfel och utförandefel vid normal användning under en period av 12 månader från inköpsdatum.

Denna 12-månadersperiod kan förlängas till totalt 24 månader genom att registrera produkten på vår webbplats: <https://euroboor.com/support/register/>

Serienummer:	
Inköpsdatum:	/ /

Service

För att maximera livslängden på din EUROBOOR-maskin, använd alltid service och delar från en officiell EUROBOOR-distributionskanal. Kontakta alltid originalförsäljningsstället eller, om en sådan inte längre finns, distributören av EUROBOOR-produkter i ditt land när du behöver sådan service och delar.

8.5 Försäkran om överensstämmelse

CE-FÖRKLARING OM ÖVERENSSTÄMMELSE

EUROBOOR BV
Kryptonstraat 110
2718 TD Zoetermeer
Nederländerna



försäkrar att följande apparat uppfyller de tillämpliga grundläggande säkerhets- och hälsokraven i EG-riktlinjerna baserat på dess konstruktion och typ, så som den har satts i omlopp av EUROBOOR BV.

<i>Beteckning/funktion</i>	Magnetisk bormaskin
<i>Stämpla</i>	EUROBOOR
<i>Typer</i>	ECO.30 ECO.30S+
<i>Betyg och huvudman</i>	220–240 V, 50–60 Hz, klass I 110–120 V, 60 Hz, klass I
<i>Egenskaper</i>	Motoreffekt 900 W (8,2 A) Hastighet 775 varv/min
<i>Tillämpliga riktlinjer</i>	2006/42/EG om maskiner 2014/30/EU om elektromagnetisk kompatibilitet (EMC)
<i>Använda standarder</i>	EN 55014-1:2017 EN 61000-3-2:2019 EN 61000-3-3:2013+A1:2019 EN 62841-1:2015
<i>Testlaboratorium</i>	UL
<i>Certifikatnummer</i>	4789275154

Zoetermeer, 15 april 2022

Albert Koster

VD 

VD