



INSPECTION CERTIFICATE According to EN 10204 3.1

No.7408

型号/Designation	E7018	规格/Specification	Φ 2.5×350mm	批号/Batch No.	322204 1	日期/Date	2022.04.20	数量/Quantity	1t		
熔敷金属化学成份 CHEMICAL COMPOSITIONS OF DEPOSITED METAL											
化学成份 COMPOSITIONS	C	Mn	Si	S	P	其它					
标准要求 REQUIREMENTS	≤0.12	≤1.6	≤0.75	≤0.035	≤0.035						
实测结果 RESULT	0.069	1.34	0.36	0.018	0.017						
熔敷金属机械性能试验 Mechanical Properties of Deposited Metal					对接试验 ButtWeld						
拉伸试验 Tensile Test			冲击试验 Impact Test			无损检测					
项目	屈服点 Y.P(MPa)	抗拉强度 T.S(MPa)	延伸率%	试验温度 Temp.	冲击功 Value(J)	平均	NDT	横向拉伸	正弯	反弯	
标准	≥400	≥490	≥22	-30℃	≥27		I				
实测	435	545	30	-30℃	170	178	174	174	I		
产品外观质量检验评定等级: 优等品(Surface Appearance Quality: EXCELLENT)											
产品认可 APPROVED BY		级别 GRADE		质量管理体系认证 Quality Management System Audit		本企业通过 ISO9001-2015 质量 管理体系认证		熔敷金属扩散氢含量(ml/100g)		标准要求	实测值
CE TUV											

本产品符合 GB/T5117-2012 非合金钢及细晶粒钢焊条
(Fitted as GB/T5117-2012 Covered electrodes for manual metal arc welding of non-alloy and fine grain steel E5018
相当 AWS A5.1 E7018