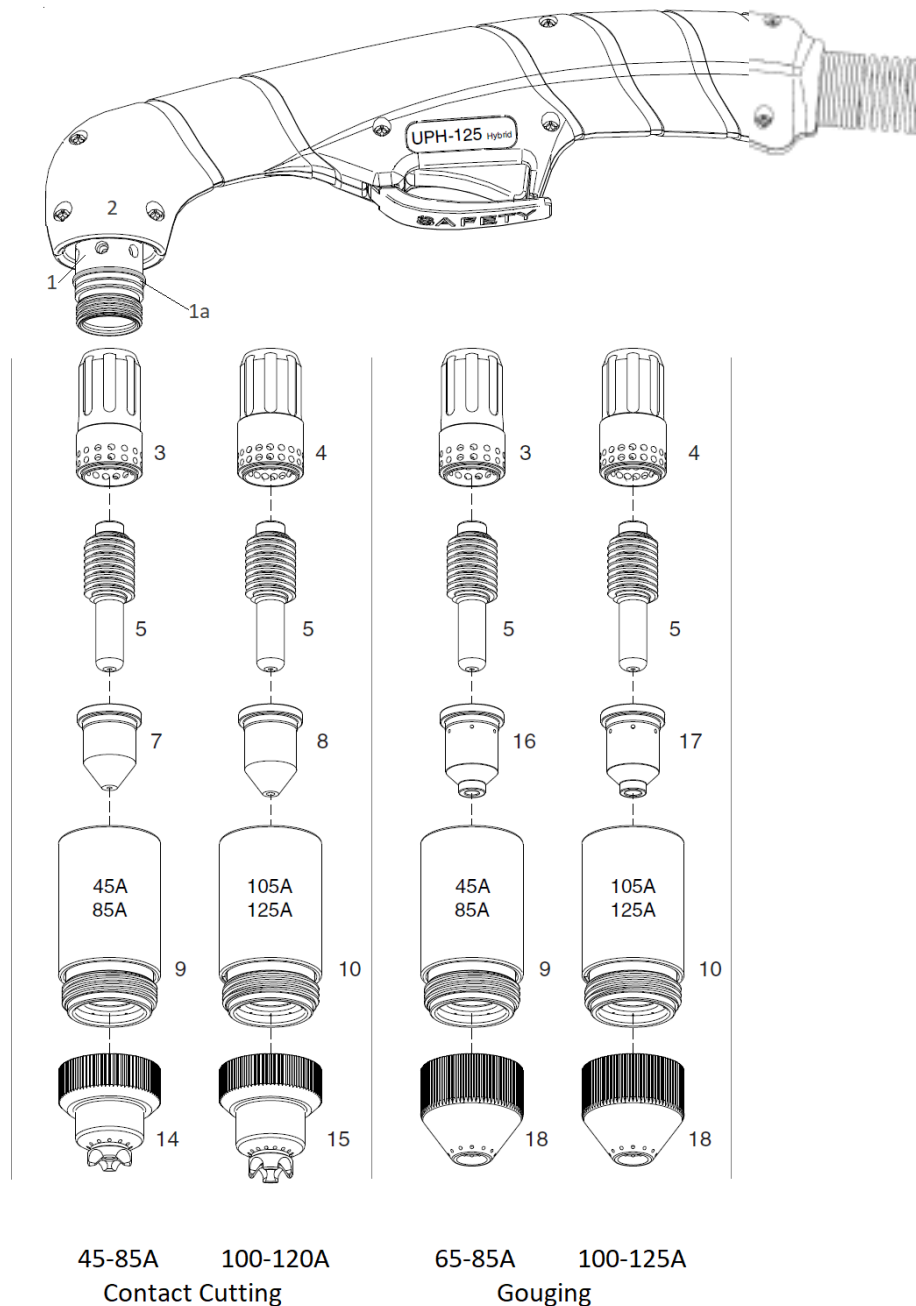


Förbrukningsdelar för handbrännare – översikt

Jasic EP-100 levereras med 6 m UPH-125 plasmabrännare
(6 m UPH-125 plasmabrännare har artikelnummer 05921CX).



Observera:

Jasic Plasma EP-100 har en utgångsström på 100 A och levereras med plasmabrännaren UPH-125 som har en strömkapacitet på 125 A.

Vid beställning av ersättnings-skärmunstycken bör du notera att den största tillåtna storleken är 125 A skärmunstycke, artikelnummer 51419.16.

Vid skärning av tunnare material kan du välja att montera skärmunstycken med mindre kapacitet.

Säkerställ att oavsett vilket skärmunstycke som används, matcha alltid amperetalet på strömutföringens reglage på frontpanelen.

UPH-125 cirkelskärriktare har artikelnummer 51865.

Observera: Konfigurationen ovan får endast användas på Jasic EP-100SC plasmamaskin.

EP-100-maskinpaketet levereras med sats förbrukningsreservdelar: artikelnummer BLKITUPH125/105A.

UPH-125 handbrännare – översikt över förbrukningsdelar

Item No	Part Number	Description	Pack Qty
1	05900	<i>UPH-125 Torch Head</i>	1
1A	03700.60	TM-125 O Ring	1
2	05905	<i>Handle c/w Switch</i>	1
3	60042	Luftfördelare 45-85A UPH-125 (EP-80/100)	1
4	60040	Luftfördelare 100-125A UPH-125 (EP-100)	1
5	52677	Elektrod 45/105A UPH-125 (EP-80/100)	5
7	51416	Dysa 45A UPH-125 (EP-80/100)	10
7	51417	Dysa 65A UPH-125 (EP-80/100)	10
7	51418	Dysa 85A UPH-125 (EP-80/100)	10
8	51419	Dysa 105A UPH-125 (EP-100)	10
9	60309AV	Ytterkåpa 45-85amp UPH-125 (EP-80/100)	1
10	60309BV	Ytterkåpa 100-125amp UPH-125 (EP-100)	1
14	51921	Skyddskåpa 45-85A UPH-125 (EP80/100)	1
15	51926	Skyddskåpa 100-125A UPH-125 (EP-100)	1
16	51417G	Mejslingsmunstycke 65-85A UPH-125 (EP-80 /100)	10
17	51418G	Mejslingsmunstycke 105A UPH-125 (EP-100)	10
N/A	51865	<i>Circle Cutting Guide Attachment</i>	1
N/A	51880	<i>Bevel Cutting Guide Attachment</i>	1
N/A	BLKITUPH125/85A	Startsortiment UPH-125 (EP-80)	1
N/A *	BLKITUPH125/105A	Startsortiment UPH-125 (EP-100)	1

* Detta förbrukningskit levereras med plasmabrännaren/maskinpaketet vid första köpet.

Observera:

Dra endast åt för hand när skyddskoppskroppen monteras på brännarhuvudet. **Dra inte åt för hårt.** Om du känner motstånd vid montering av koppen, kontrollera att gängorna är i gott skick och om brännarhuvudets O-ring behöver smörjas innan du fortsätter.

Vid drift av plasmabrännaren är det normalt att ett litet flöde av tryckluft ventileras genom gapet mellan skyddskoppskroppen och brännarhandtaget.

Försök inte dra åt eller tvinga skyddskoppskroppen för att minska eller stänga gapet, eftersom detta kan skada brännarhuvudet och resultera i utebliven eller ojämn pilotbågständning, vilket i sin tur kan orsaka skador på interna komponenter.