

49 11 A0

Precisionslåsringstång för ytterringar på axlar



- Med isatta spetsar för säkert arbete
- Mycket belastbar vid kontinuerlig användning: upp till 10-dubbel livslängd i jämförelse med vridna spetsar
- Stora stödytor på spetsarna: ingen torsion på ringarna, enkel montering
- Skruvad led: för precis gång utan spel
- I leden liggande oförlorbar öppningsfjäder, skyddad
- Halkfritt plastöverdrag på handtagen
- Tångkropp: krom-vanadinelektrostål, smitt, oljehärdad
- Isatta spetsar: fjäderståltråd, dragen
 - Form: DIN 5254 A; raka spetsar



Toppkvalitet

Lätt och säker montering; formlåsandande isatta och pressade spetsar av högkomprimerat fjäderstål ger hög säkerhet mot överbelastning, t ex vid demontering av fastsittande ringar. Stora anliggningsytor och spetsarnas läge försvårar för ringarna att hoppa av.

Precision och hållbarhet

För spetsarna används högkomprimerat fjäderstål med repfri yta. Därigenom är spetsen dynamiskt och statiskt mer belastbar. Spetsarna är 30% stabilare vid engångs överbelastning i jämförelse med sedvanliga tänger, samtidigt som åtkomsten vid montering är utmärkt. Vid dynamisk belastning håller spetsen upp till 10 ggr längre! På precisionslåsringtänger fästs spetsarna genom kallbearbetning. Spetsarna kan ej förloras!

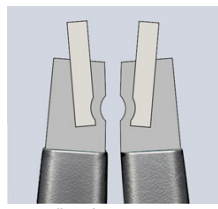
KNIPEX låsringtänger med översträckningsskydd

För normenlig montering av säkringsringar i industriell serietillverkning. Tillverkare av sensibla, säkerhetsrelaterade komponenter (som t ex bromsar och växellådor) sätter högt värde på att standarderna DIN 471 och 472 iaktas. Här krävs att ringarna monteras med hjälp av tänger med översträckningsskydd eller kon. KNIPEX låsringtänger med översträckningsskydd uppfyller dessa krav och erbjuder dessutom överlägsen livslängd.

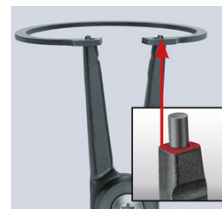
Artikelnummer	49 11 A0
EAN	4003773048718
Tång	grå, försedd med korrosionsskydd
Handtag	med plastöverdrag som ger säkert grepp
Form	1
Kapacitet för axeldiameter Ø mm	3 - 10
Spetsar (diameter) Ø mm	0,9
Längd mm	140
Vikt netto g	101



Invändigt liggande fjäder: skyddat läge i skruvad precisionsled. Inget hinder vid arbetet, ingen smuts eller förlust



Fastsättning genom pressning



Fast position av ringarna: stora stödytor samt spetsarnas position försvårar att de hoppar av

Med reservation för tekniska ändringar och fel

