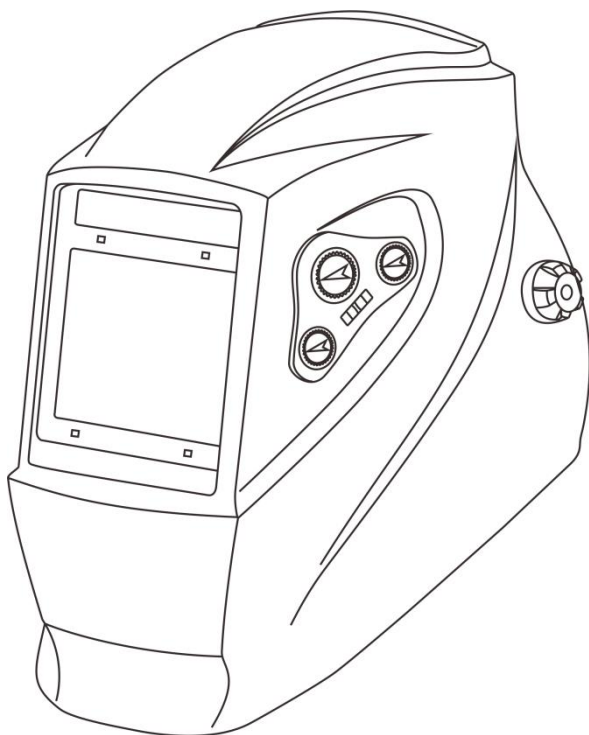


AUTOMATISKT AVBLÄNDANDE SVETSHJÄLM



R!MAC ClearWiev XL

Introduktion

Automatisk mörkning Svetshjälmar är utformade för att skydda ögon och ansikten från gnistor, stänk och skadlig strålning under **normala** svetsförhållanden. De automatiska filtren ändras automatiskt från mörkt till ljust tillstånd när svetsbågen försvinner.



LÄS DENNA BRUKSANVISNING NOGGRANT INNAN DU ANVÄNDER PRODUKTEN

II. Produkttegenskaper

1. Operatören kan variera tiden för filtret att återgå till klart läge genom att justera fördröjningsjusteringen.
2. Känslighetsjusterbar för operatörens bekvämlighet under drift.
3. Svets/slip läge kan väljas.
4. Hjälmen använder högpresterande solceller som strömförsörjning och har ett utbytbart 3V litiumbatterier som back-up. Under normala svetsförhållanden kan användare förvänta sig att ett batteri har en livslängd på mer än 5000 timmar.
5. Variabel nyans från DIN 5 till 13 kan justeras.
6. Filtrens ultrahöga prestanda ger fullt skydd för användarens ögon & ansikte mot UV/IR-strålning under hela svetsprocessen, även i ljust tillstånd. UV/IR-skyddsnivån är alltid **upp** till 16(DIN).

III. Tekniska specifikationer

Siktyta	100×80mm
Filterstorlek	133×114×10mm
Ljust tillstånd	DIN4
Mörkt tillstånd	5-9/9-13
Omslagshastighet	1/25000 S
Känslighet	Låg till hög, Steglös justering
Fördröjning	Snabb till långsam, steglös justering
Sensorer	4
TIG Amp	AC/DC TIG, > 5 amp
Slipläge	Ja (DIN4)
ADF Självkontroll	Ja (testknapp)
Batterivarning	Ja (röd lysdiod)
Strömkälla	Solceller & utbytbart litiumbatteri (1×CR2450)
På/av	Helautomatisk
UV/IR-skydd	Upp till DIN 16 kontinuerligt
Använd Temp.	-5°C~+55°C (23°F ~131°F)

OBS: ▼ SMAW-MMA. ▼ TIG GTAW- (GTAW)(TIG).

▼ MIG(Heavy)-MIG på tungmetaller.

▼ SAM Skärnad halvautomatisk bågsvetsning.

▼ MIG(Light)-MIG på ljuslegeringar.

▼ PAC-Plasma bågs kärning

2. Känslighet

Känslighetsregleringen ställs in enligt svetsprocessen och omgivande ljus.

2.1 Låg inställning - lämplig för hög amperesvetsning och svetsning i områden med höga nivåer av naturligt solljus.

2.2 Medium Inställning - lämplig för de flesta inomhus- och utomhus miljöer.

2.3 Hög inställning lämplig för låg amperesvetsning och svetsning i områden med låga ljusförhållanden, särskilt för låg ampere argonbågs svetsning.

3. Självkontroll

3.1 Ställ in filtret till någonstans mellan DIN9-13.

3.2 Tryck på TEST-knappen för att se om den växlar till mörkt-läge.

3.3 Släpp testknappen för att kontrollera att filtret återgår till det ljusa läget.

4. Slipläge

Svetshjälmen kan också användas för att skydda ansiktet vid slipning. Om du växlar till slipläge förhindras att filtret mörknar när gnistor skapas.

5. Fördröjningstid

Fördröjningstiden avser den tid filtret är inställt på att skifta från mörkt till ljust tillstånd efter svetsstopp. Fördröjningen kan justeras upp till en sekunds fördröjning.

5.1 Minsta fördröjning är inställd mellan 0,1 till 0,2 sekunder, lämplig för punktsvetsar eller korta svetsar.

5.2 Den maximala fördröjningstiden är inställd mellan 0,85 och 1,0 sekund, lämplig för tung svetsning eller när synligt ljus produceras.

5.3 Val mellan minimum och maximum är lämpliga för de flesta svetsoperationer inomhus och utomhus.

6. I artikel 3.1 Justera pannbandet

6.1 Justera pannbandet för korrekt passform på huvudet till säkerställa rätt balans och stabilitet. (Se nr 1).

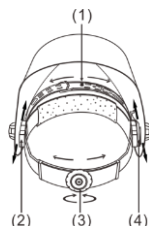
6.2 Justerar avståndet mellan ansiktet och objektivet. För att justera, positionsskruvarna flyttas framåt eller bakåt. (Båda sidor måste vara lika placerade för korrekt syn, Se nr 2)

6.3 Vrid justeraren på baksidan av

pannbandet åt vänster eller höger till önskad passform. (Se nr 3)

6.4 Flytta plattan med olika positioneringshål

för att justera fönstervinkeln för klar vy. (Se nr 4)



Börja och fortsätt ditt svetsarbete.

Underhåll

1. Rengöring och desinficering: Rengör filterytorna regelbundet; använd inte starka rengöringslösningar. Håll alltid sensorer och solceller rena med en ren ludd fri trasa.
2. Använd neutralt rengöringsmedel för att rengöra svetskalet och pannbandet.
3. Byt ut yttre och inre skyddsglas regelbundet.
4. Sänk inte ned linsen i vatten eller någon annan vätska. Använd aldrig slipmedel, lösningsmedel eller oljebaserade rengöringsmedel.
5. Försök aldrig öppna filtret.

VARNING

-Vi rekommenderar användning under en period av 3 år. Användningstiden beror på olika faktorer som användning, rengöring, lagring och underhåll. Regelbundna inspektioner rekommenderas och utbyte om den är skadad.

-Material som kan komma i kontakt med bärarens hud kan orsaka allergiska reaktioner på mottagliga personer

-Ögonskydd mot höghastighetspartiklar som bärs över vanliga glasögon kan överföra stötar, vilket skapar en fara för bäraren.

1. Denna svets hjälm är inte lämplig för lasersvetsning & Oxy / acetylensvetsning.
2. Placera aldrig hjälmen och det automatiska filtret på varm yta.
3. Öppna eller manipulera aldrig filtret för automatisk mörkning.
4. Innan du använder produkten, vänligen se till att funktionsinställningsbrytaren "SVETSNING"/"SLIPNING", är i önskat läge. Denna svets hjälm för automatisk mörkning skyddar inte mot slag.
5. Denna hjälm skyddar inte mot explosioner eller frätande vätskor.
6. 3.1 Gör inga ändringar i filtret eller hjälmen om det inte anges i den här handboken. Använd inte andra reservdelar än de som anges i den här handboken.
7. 3.1 Obehöriga ändringar och reservdelar upphäver garantin och risk att användaren utsätts för personskada.
8. 3.1 Om filtret inte mörknar när ljusbågen tänds, sluta svetsa omedelbart
9. I artikel 3.1 Sänk inte ned filtret i vatten.
10. Använd inga lösningsmedel på filtret eller hjälmkomponenter.
- 11 11 2.1 i Använd endast vid temperaturer: $-5^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$ ($23^{\circ}\text{F} \sim 131^{\circ}\text{F}$)
- 12 12 Förvaringstemperatur: $-20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \sim 158^{\circ}\text{F}$)
- 13.13.1 Skydda filtret från kontakt med vätska och smuts.
14. 14 Rengör filterytorna regelbundet; använd inte starka lösningar. Håll alltid sensorer och solceller rena med en ren ludd fri trasa.
15. Byt regelbundet ut spruckna/repiga/smutsiga skyddsglas.

DEFINITIONER AV FAROR

Bekanta dig med de varningsmeddelanden som finns i denna bruksanvisning. Allvarliga personskador kan uppstå om användaren inte följer ovannämnda varningar.

och / eller misslyckas med att följa bruksanvisningen.

VII.

1. Filtret mörknar inte eller flimrar

1.1 Yttre eller inre skyddsglasen är smutsiga eller skadade. (Rengör eller byt ut)

1.2 Sensorerna är nedsmutsade. (rengör sensorns yta.)

1.3 Svetsströmmen är för låg. (Om du vill justera på "KÄNSLIGHET" väljer du "Hög")

2. Långsam respons

Driftstemperaturen är för låg (använd inte vid temperaturer under -5°C eller 23°F).

4. Dålig sikt

4.1 Främre /inre täcklins och/eller filterlins är smutsiga (rengör)

4.2 Det finns inte tillräckligt med omgivande ljus

4.3 Skuggnummer (DIN) är felaktigt inställt (återställ nyansnumret)

5. Svetshjälms glider

Pannbandet inte korrekt justerat (justera pannband)

WARNING!! Operatören måste omedelbart sluta använda svetshjälmen om ovanstående problem inte kan åtgärdas.

VIII. PRODUKTGARANTI

1. Tillverkarens enda skyldighet enligt denna garanti är begränsad till att göra utbyte av reparationer eller återbetalning av inköpspriset för produkter med defekter.

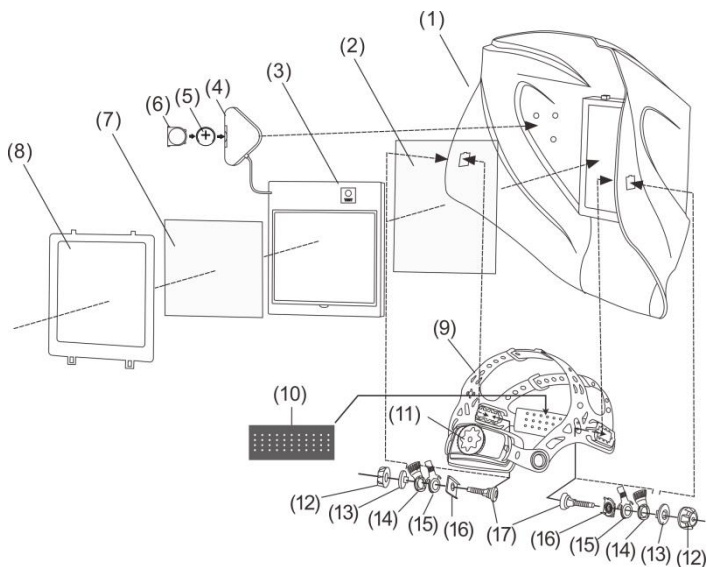
2. Denna garanti täcker inte produktfel eller skador till följd av manipulering, felaktig användning eller missbruk av produkten. Följ bruksanvisningen noggrant för att bibehålla denna garanti. Underlåtenhet att göra detta kommer att ogiltigförklara garantin. Tillverkaren kan inte heller hållas ansvarig för indirekta skador eller följdskador som uppstår till följd av användningen av denna produkt.

IX. BYTE AV SKYDDSLINS & RESERVDLSLISTA

1. Lista över skyddslinser

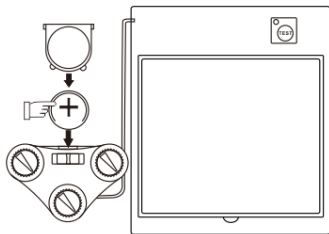
Främre skyddslins		Inre skyddslins	
Modellkod	Mått:	Modellkod	Mått:
399200	136x121mm	399201	106X86mm

2. Reservdelslista



- | | | |
|-----------------------------|---------------------|-------------------------------|
| (1) Skäl | (7) Inre skyddsglas | (13) Kontrollbricka |
| (2) Främre skyddsglas | (8) Låsram | (14) Vinkelplatta |
| (3) Automatiskt svetsfilter | (9) Huvudbinsle | (15) Vinkeluppsättningsplatta |
| (4) Kontrollenhet | (10) Svettband | (16) Vinkeluppsättningsmutter |
| (5) Batteri | (11) Juster mutter | (17) Plastskruv |
| (6) Batterihus | (12) Plastmutter | |

XI. BYTA BATTERI



För att byta ut batteriet, ta bort det automatiska filtret från hjälmen, ta ur litiumbatteriet från hållaren och ta bort det gamla batteriet.

Byt ut mot CR2450 litiumbatteri.

Se till att batteriets positiva (+) sida är vänd uppåt (mot insidan av hjälmen).

Sätt tillbaka täckplattan, tryck på TEST-knappen. Linsen ska då bländas till mörkt en gång.

XI. Huvudsakliga säkerhetsstandarder

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, ANSI Standard Z49.1, finns som en

gratis nedladdning från American Welding Society på <http://www.aws.org>. Säker praxis för arbets- och utbildningsögon- och ansiktsskydd, ANSI Standard Z87.1, från America National Standards Institute (webbplats: www.ansi.org).

CSA Standard Z94.3, från Canada Standards Association (webbplats: www.csagroup.org).

(EU) 2016/425 CE EN166, EN175 & EN379, från DIN CERTCO (webbplats: www.dincertco.tuv.com) eller från ECS GmbH (webbplats: www.ecs-eyesafe.de).

Standardnummer: EN 379, EN 175, EN 166

Betydelsen av märkningen

StandardEN EN 379 för märkning på ADF: 4/5-9//9-13 JA 1/2/1/1/379

Förklarar: 4=ljustillstånd, 5-8/9-13=justerbara mörka tillstånd, JA=tillverkarens identifiering, 1=optisk klass, 2=diffusion av ljus klass, 1=homogenitetsklass, 1=vinkelberoendeklass, 379=provningsstandard.

Standard EN 175 för märkning på hjälmskal: JA EN175 F CE

Förklaring: JA=tillverkarens identifiering, EN175=provningsstandard, F=Mekanisk hållfasthet (45m/s) CE

Standard EN 166 för märkning på skyddslocklins: JA 1 F CE

Förklaring: JA=tillverkarens identifiering, 1=optisk klass, F=mekanisk hållfasthet 45 m/s

- Om hjälmen har F och den främre linsen B gäller endast den svagaste markeringen F för hållprodukten

-Det skydd som är märkt i enlighet med ANSI-standarderna tillhandahålls endast när alla lins- och retentionskomponenter är installerade enligt förteckningen.



MILJÖSKYDD

För att skydda vår miljö, vänligen återvinn dina produkter och komponenter

när de är i slutet av sin livslängd.